



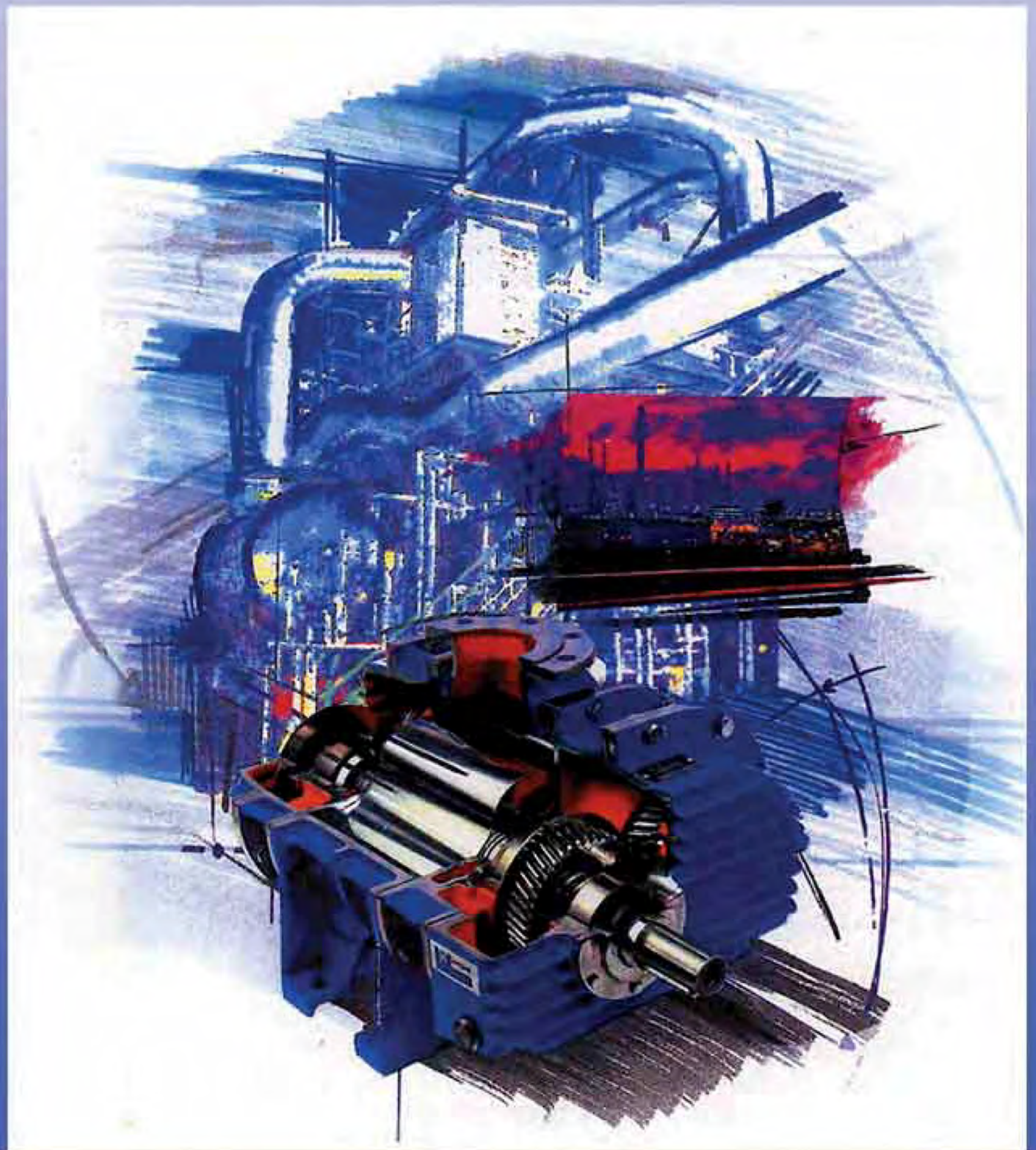
AE Hengge GmbH



Wir sind ein junges, dynamisches Unternehmen mit erfahrenen Mitarbeitern aus verschiedenen Fachrichtungen. Damit sind wir in der Lage Ihre Aufgabenstellung auf verschiedene technische Problemstellungen hin zu untersuchen und entsprechende wirtschaftliche Lösungen anzubieten.

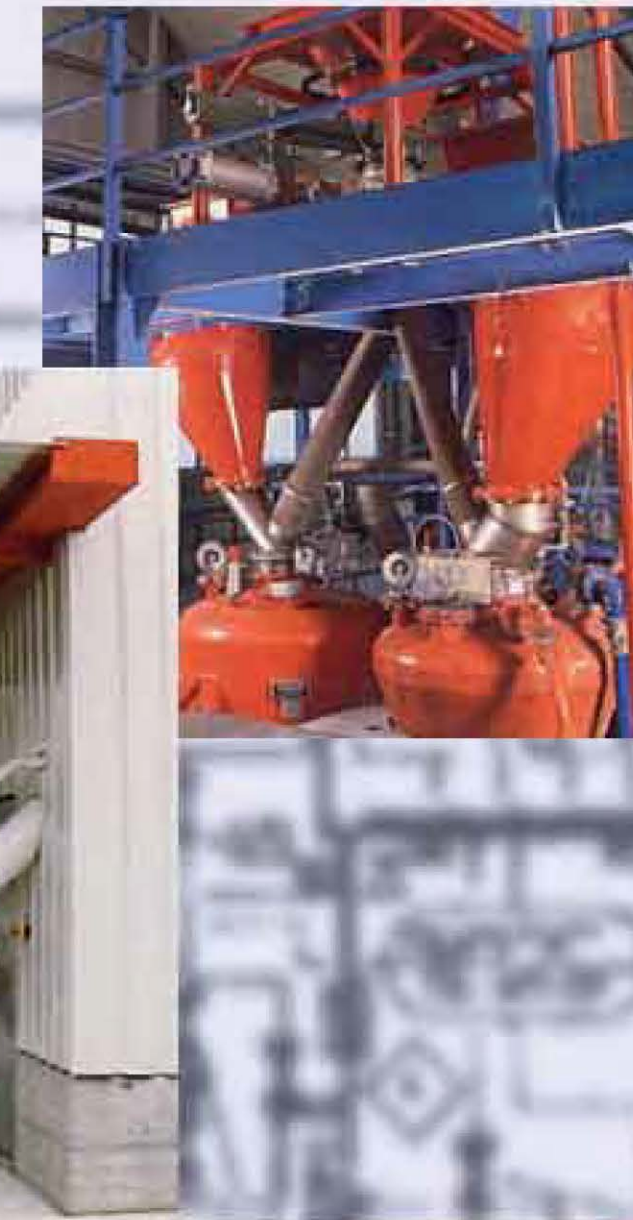
Dieses Prospekt soll Ihnen einen Überblick aus unserem Betätigungsfeld geben.

Wenn Sie noch Fragen haben, wir freuen uns auf Ihren Anruf.

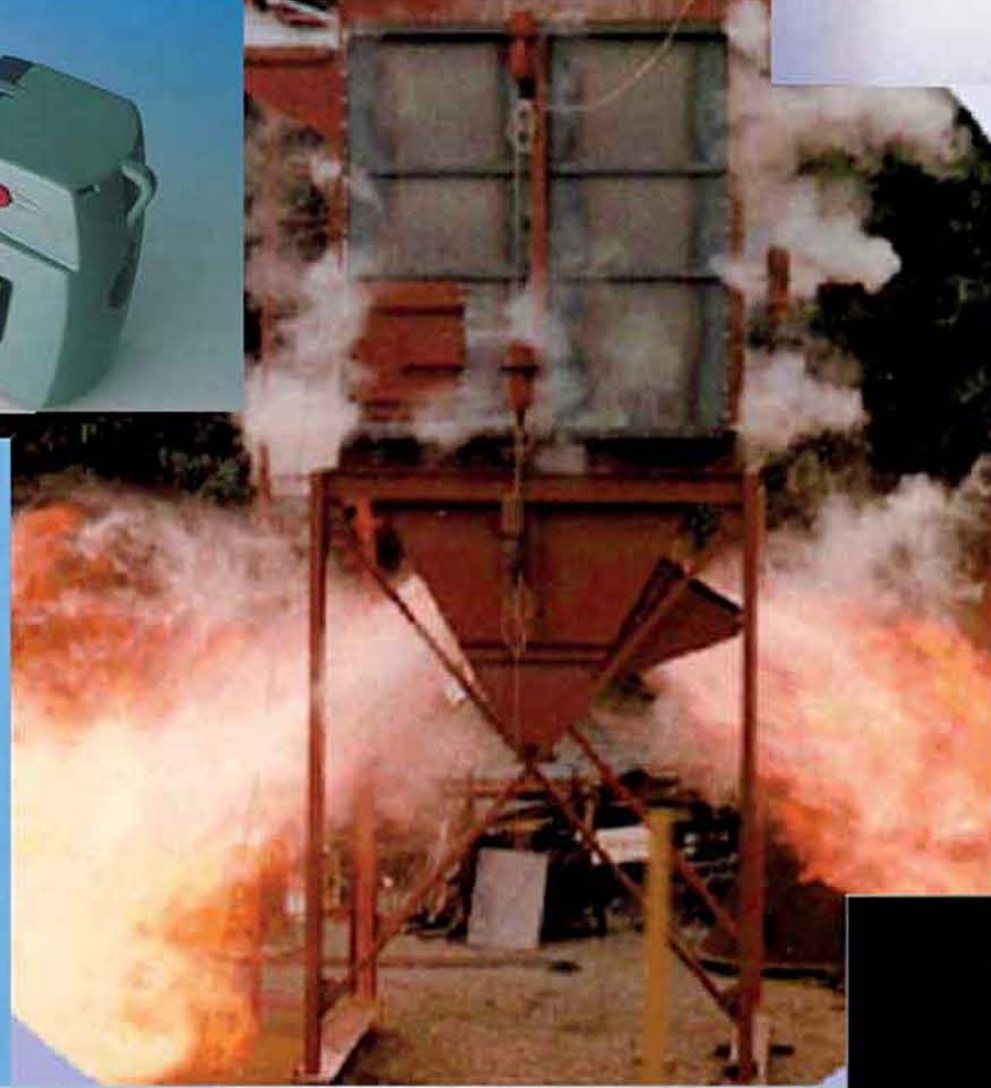
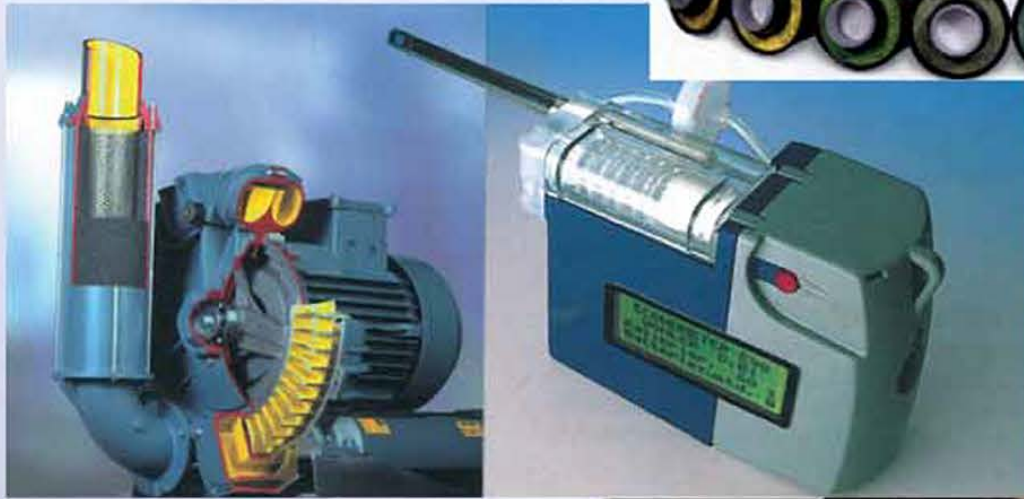


Auf dieser Doppelseite haben wir einige Komponenten aus unserem Lieferumfang Anlagenbau dargestellt:

- Silo- und Behälteranlagen
- Antientmischungsanlagen
- Verlade- und Umschlaganlagen
- pneumatische Förderanlagen
- Wäge- und Dosiertechnik
- Planung und IBN von Industrieanlagen



Diese Seite widmet sich dem Thema "Schutz vor Explosionen" mit einer Auswahl von technischen Lösungen und Geräten .



Schnell-Absperrschieber, 4 bar DN 100-DN 400 mm



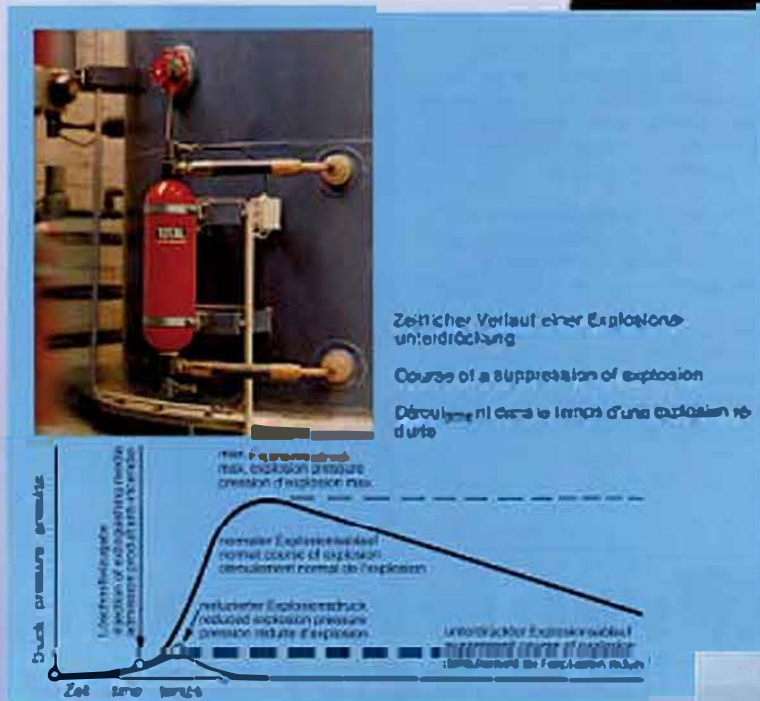
Explosionsschutzventil ESI, selbst-tätige Schließung



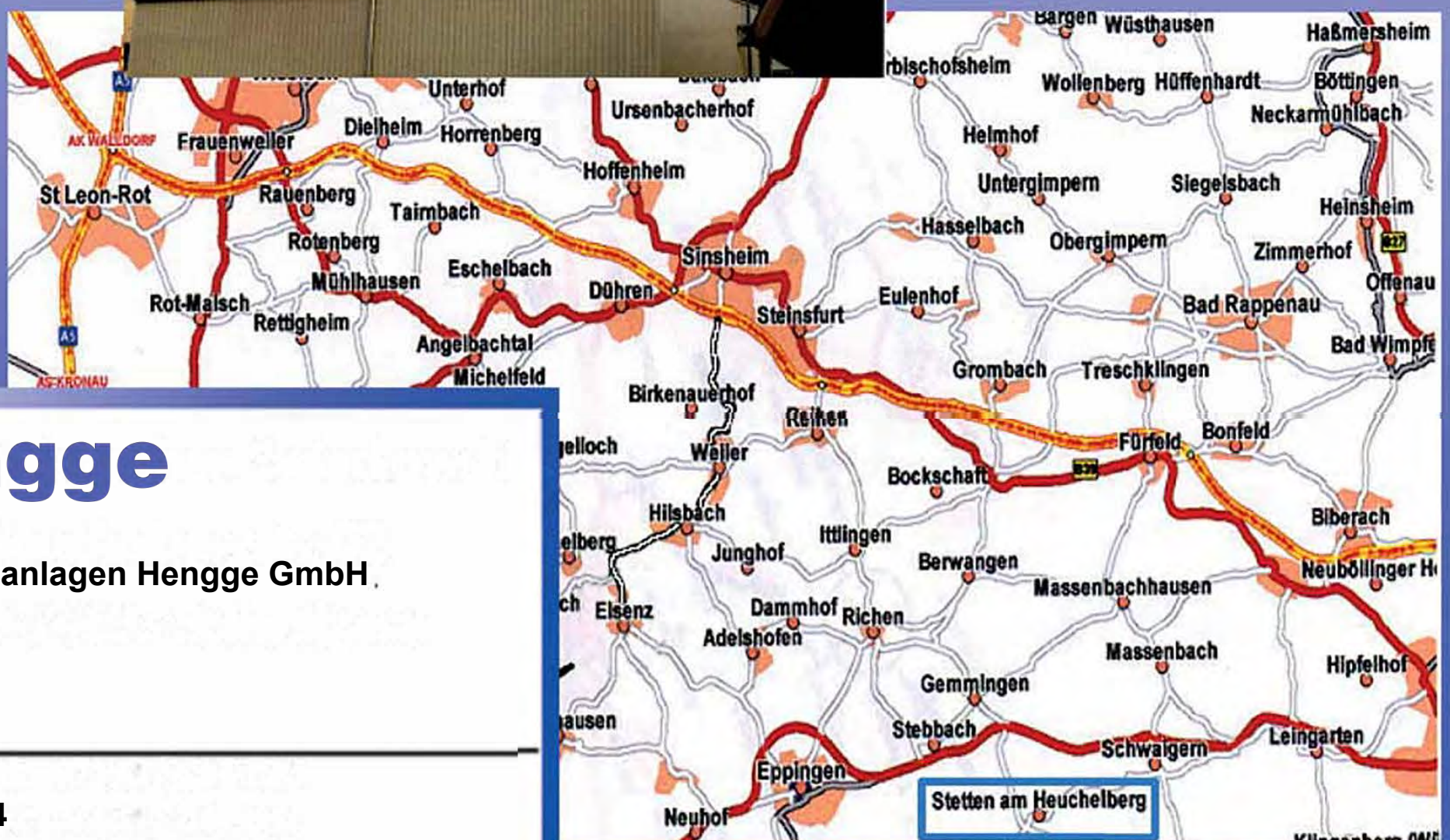
Löschmittelsperre



Explosionsschutzventil mit Gasgenerator-Schließung



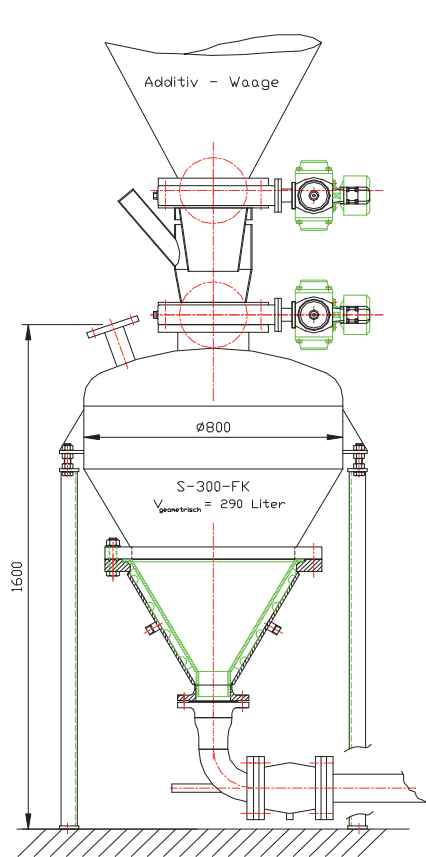
Und so
finden Sie uns!



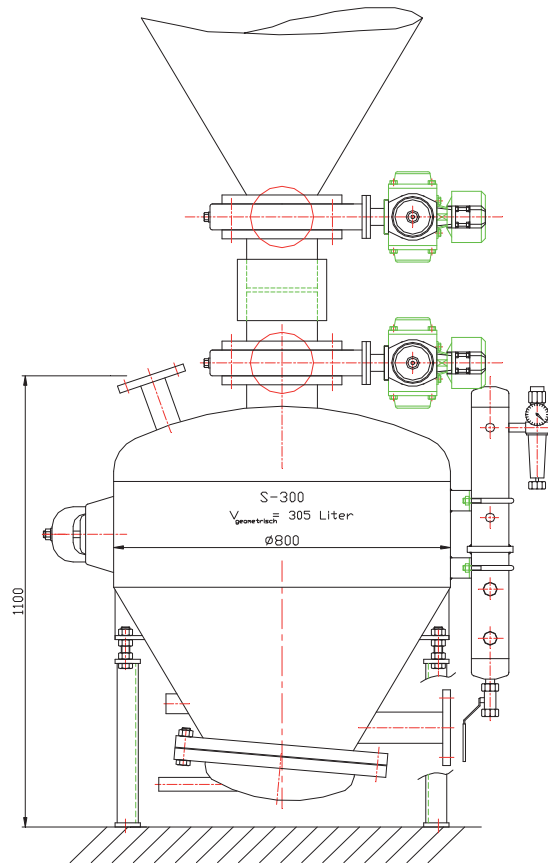
AE Hengge
GmbH

Automation und Energieanlagen Hengge GmbH
Bahnhofstraße 34
74193 Schwaigern

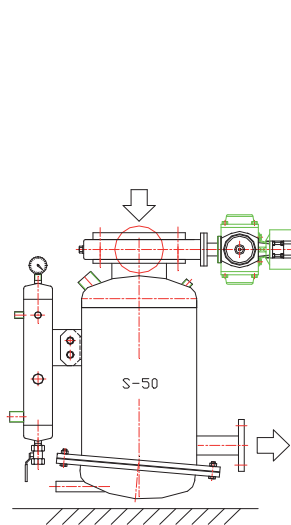
Tel.: +49 7138 / 690 41 04
Fax: +49 7138 / 690 41 05
www.ae-hengge.com



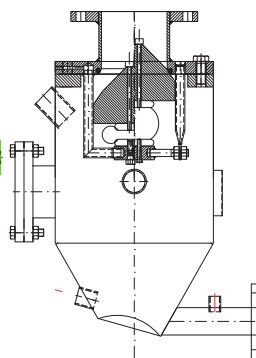
TYP ①



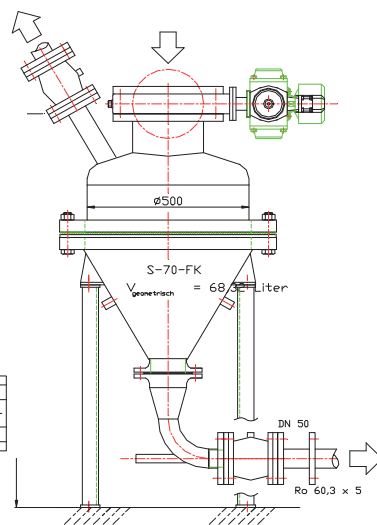
TYP ③



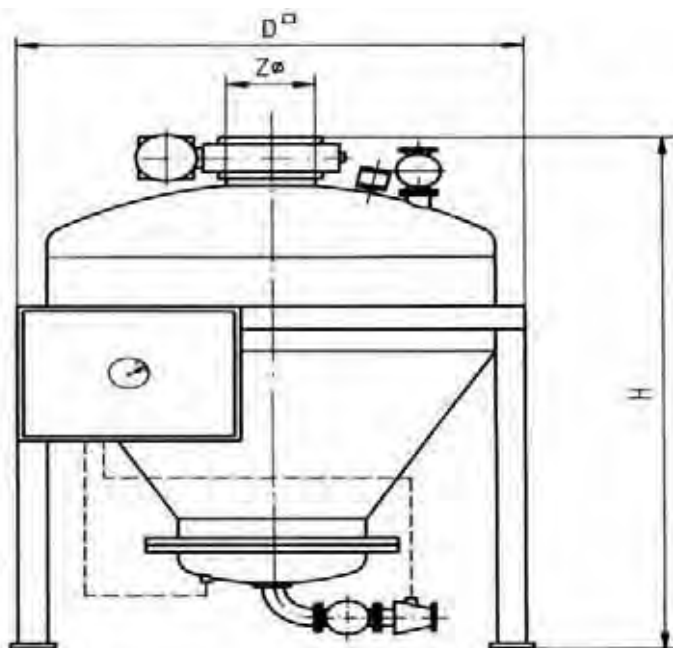
TYP ②



TYP 5



TYP ④



Typ PTA	Maße in mm			Masse in kg
	D	Z	H	
50	600	150	1000	150
100	800	150	1300	360
200	800	150	1400	450
300	800	150	1800	500
500	1100	200	1800	590
1000	1400	200	2000	1210
1500	1800	250	2200	1450
2000	1800	300	2600	2030
3000	2200	300	2800	2190
4000	2200	350	3100	2550
5000	2400	350	3300	2750
6000	2400	400	3600	3400
7000	2400	400	4100	4050
8000	2400	400	4600	4700

OPTIONEN: - Kegelschloss - Bypassdüse
 - Restlosentleerkonus - Steuerung

1. ANWENDUNGSGEBIETE :

Die Rohrweiche Typ R ist eine Zweiwege-Rohrweiche für den Einsatz in pneumatischen Hoch- und Niederdruckförderanlagen. Sie ist geeignet zur Förderung von trockenen (nicht zum Verkleben neigenden), pulverförmigen und körnigen Schüttgütern. Je nach Dichtmaterial und Schleißesätzen können auch schleißende Materialien mit hoher Temperatur gefördert werden.

2. FUNKTIONSWEISE :

Die Verteilung des Förderstromes erfolgt durch Umlenken eines Schwenkarmes. Dadurch wird eine der beiden Austrittsöffnungen verschlossen.

Der Schwenkarm drückt dabei die Dichtung gegen eine Hülse. Das Umlenken des Schwenkarmes kann von Hand oder elektropneumatisch erfolgen.

3. MATERIAL / AUSFÜHRUNG :

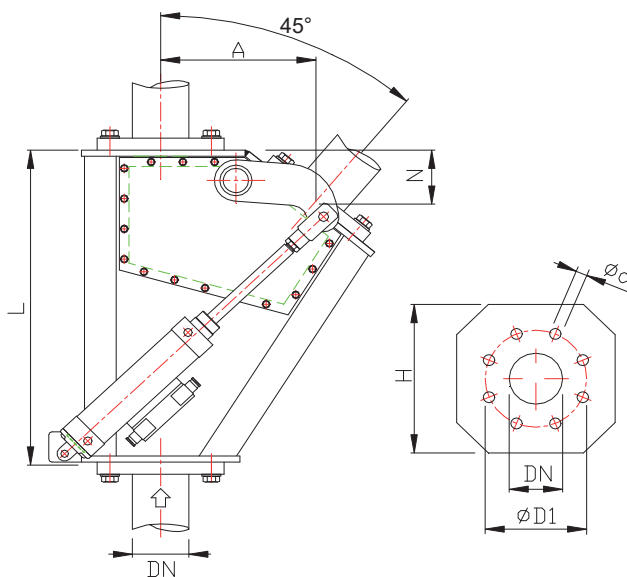
Gehäuse : St 37-2
Schwenkarm : St 37-2
Dichtringe : Gummi, Silikon
Viton, Vulkolan
Lackierung : grundiert

4. TECHNISCHE DATEN :

pneum. Schwenkantrieb :
Betriebsdruck : 10 bar
Spulenspannung (wahlweise) :
24 VDC / 24 VAC / 230 VAC
Endlagenschalter (mechanisch)

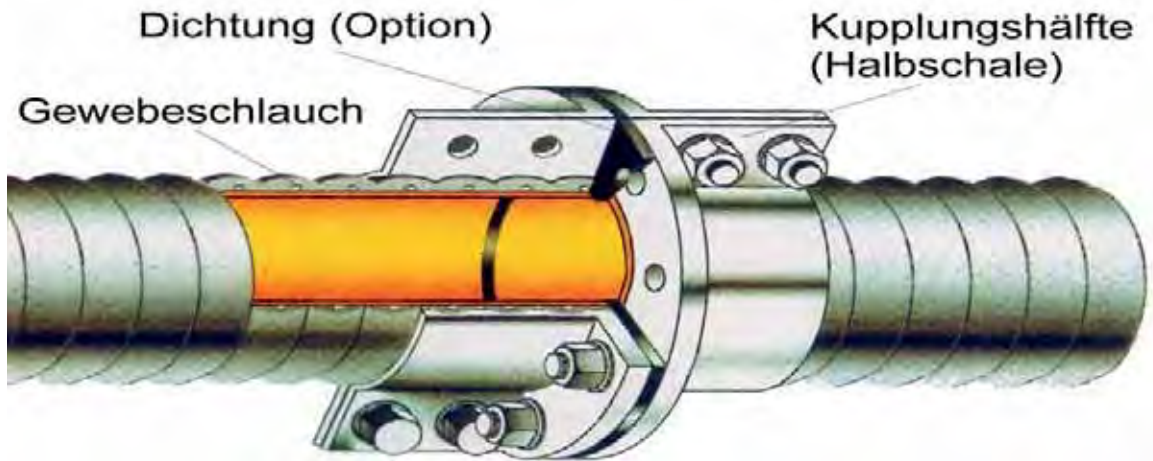
5. VORTEILE :

- Materialpolsterbildung bei Dichtstromförderung
- Verschleißzone verlagert sich in das Materialpolster
- bei Stromausfall bleibt der Schwenkarm in der angewählten Stellung
- Verschleißteile sind ohne Demontage der Weiche bei kürzeren Stillstandszeiten auswechselbar
- druckdicht bis 10 bar (je nach Ausführung)



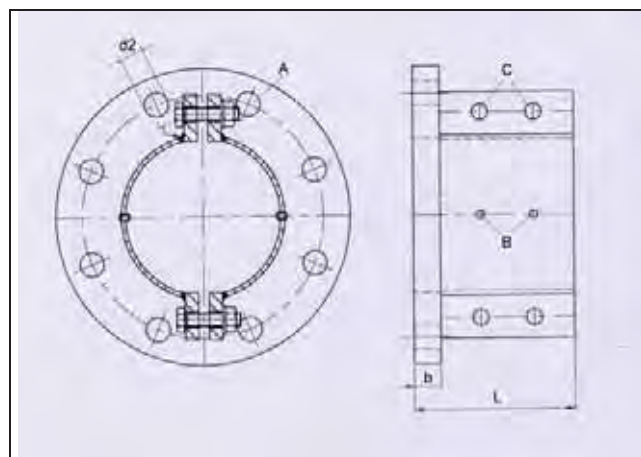
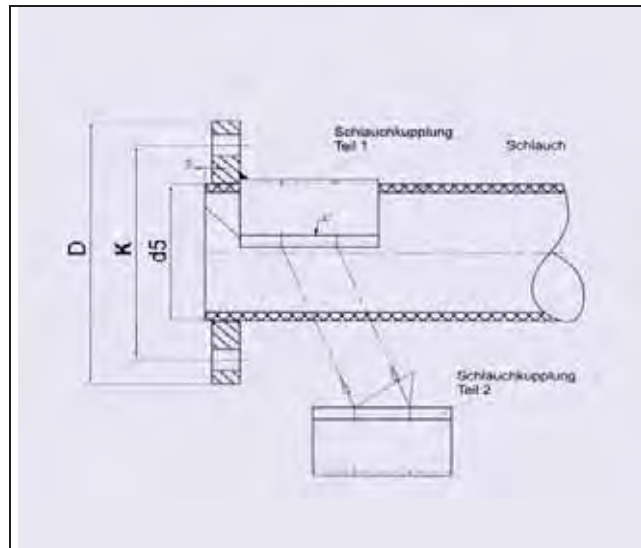
alle Maßangaben in [mm]

DN / PN 10	H	Ø D1	L	A	N	Einschraubtiefe	Anzahl x d	Gewicht
50	250	125	520	245	89	10	4 x Ø 18	
65	250	145	520	245	89	10	4 x Ø 18	
80	250	160	520	245	89	10	8 x Ø 18	
100	250	180	580	255	95	10	8 x Ø 18	
125	250	210	715	320	115	20	8 x Ø 18	
150	300	240	800	360	130	20	8 x Ø 22	
200	350	325	980	400	147	20	8 x Ø 22	



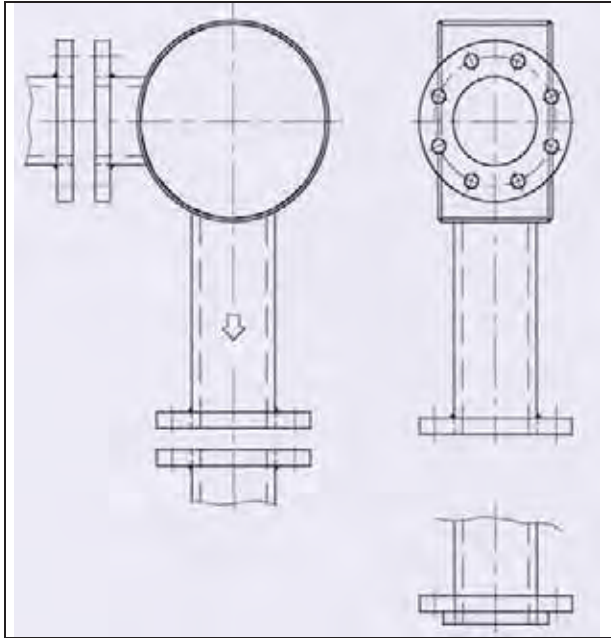
Feuerwehrkupplung mit
Schlauchtülle (nur für Reinluft)



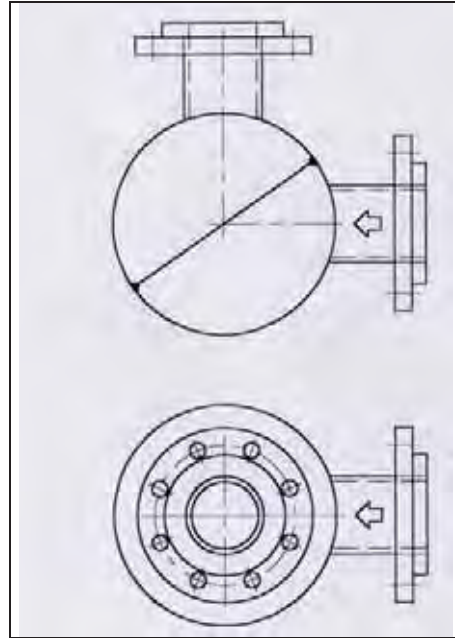


Nennweite	D	L	b	d2	d5	Ø K
DN 50	165	118	18	18	60,3	125
DN 65	185	118	18	18	77,1	145
DN 80	220	120	20	18	90,3	160
DN 100	220	120	20	18	115,5	180
DN 150	285	122	22	22	170,5	240

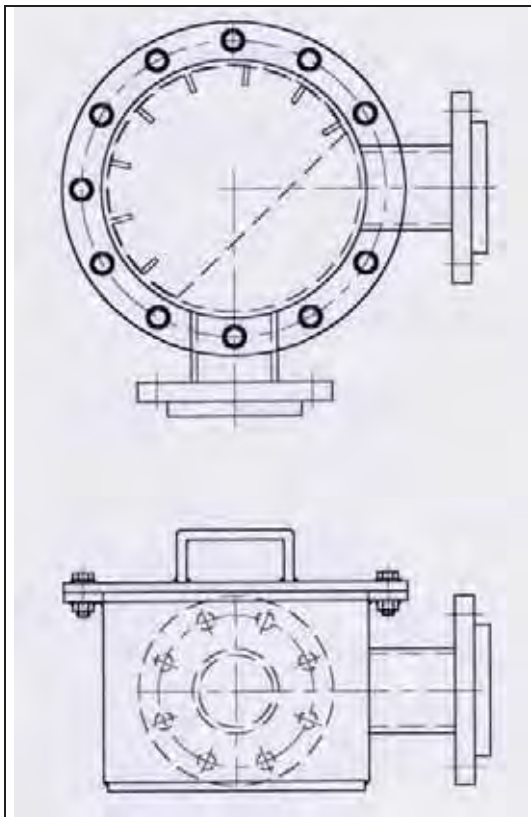
Nennweite	Schrauben A/ Stück	Schrauben B/ Stück	Schrauben C/ Stück
DN 50	M 16 x 60/4	M 6 x 8/4	M 10 x 40/4
DN 65	M 16 x 60/4	M 6 x 8/4	M 10 x 40/4
DN 80	M 16 x 60/8	M 6 x 8/4	M 10 x 40/4
DN 100	M 16 x 60/8	M 6 x 8/4	M 10 x 40/4
DN 150	M 20 x 70/4	M 6 x 8/4	M 10 x 40/4



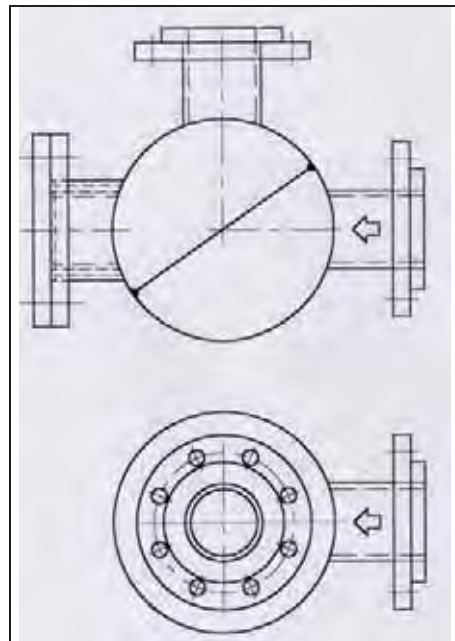
Typ 2 (Umlenktopf)



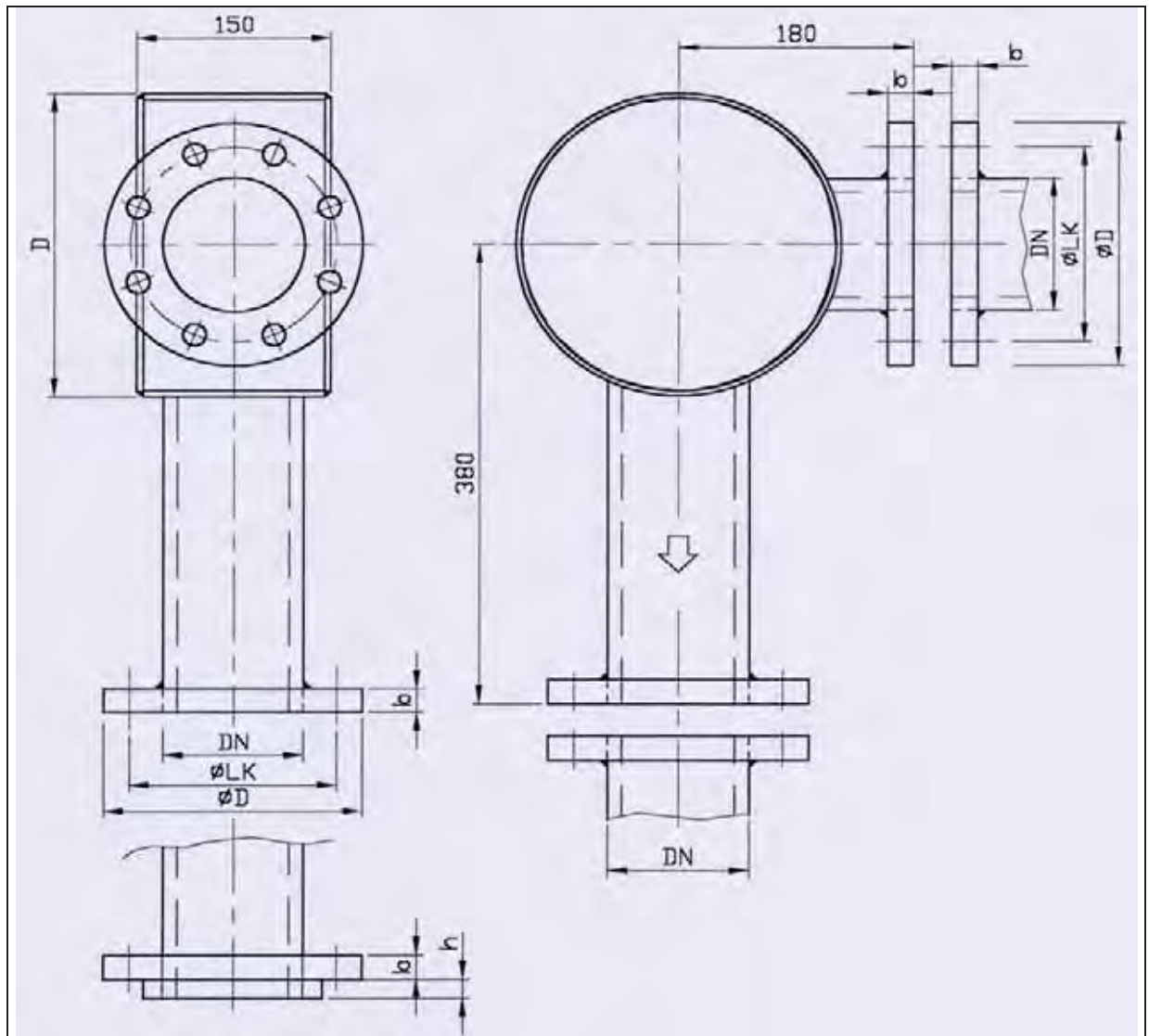
Typ 3 (Kugeltopf)



Typ 1 (Umlenktopf mit Deckel)



Typ 3 a (Kugeltopf mit Deckel)



Alternativ: Losflansch + Bund

DN	$\varnothing D$	LK $\varnothing$	b	h	D	Gewicht
50	165	125	16	14	168,3	
65	185	145	16	14	168,3	
80	200	160	18	16	244,5	
100	220	180	18	18	244,5	
125	250	210	18	18	273,0	
150	258	240	18	18	273,0	

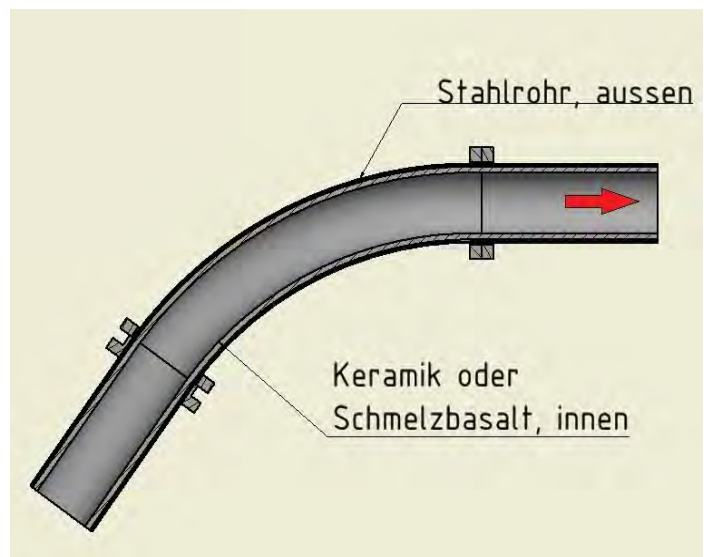
Rohrbogen mit Betonfüllung

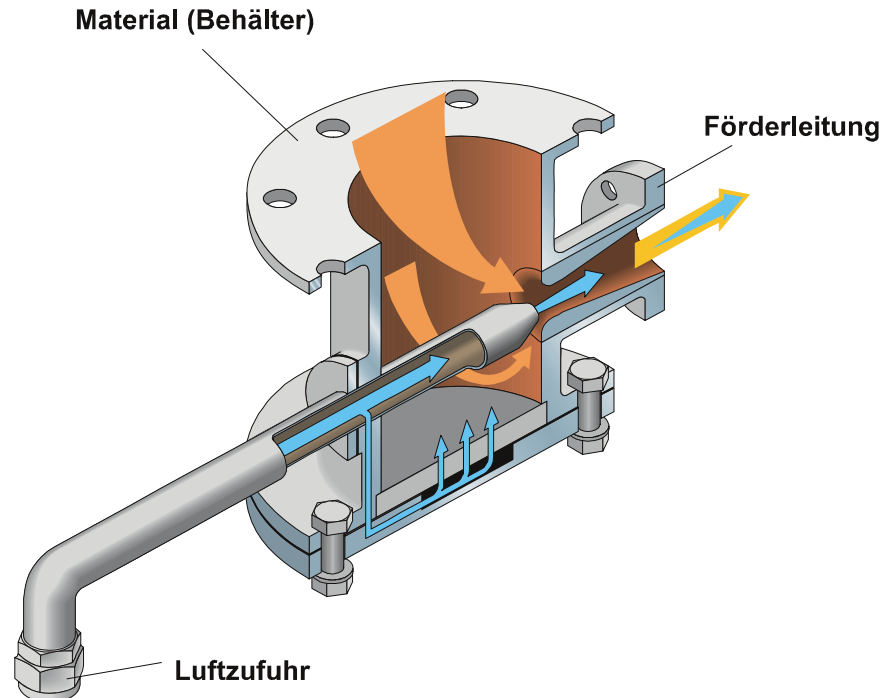


Rohrbogen mit Schmelzbasalt oder Keramik-Innenrohr und Überwachung (Drahtbruch)

**Vorteile:**

- kein Verschleiß
- weniger Betriebsunterbrechung
- für Nahrungsmittelbereich geeignet
- sehr glatte Oberfläche für geringe Verwirbelung und gutes gleiten
- geringere Druckverluste

Funktion:

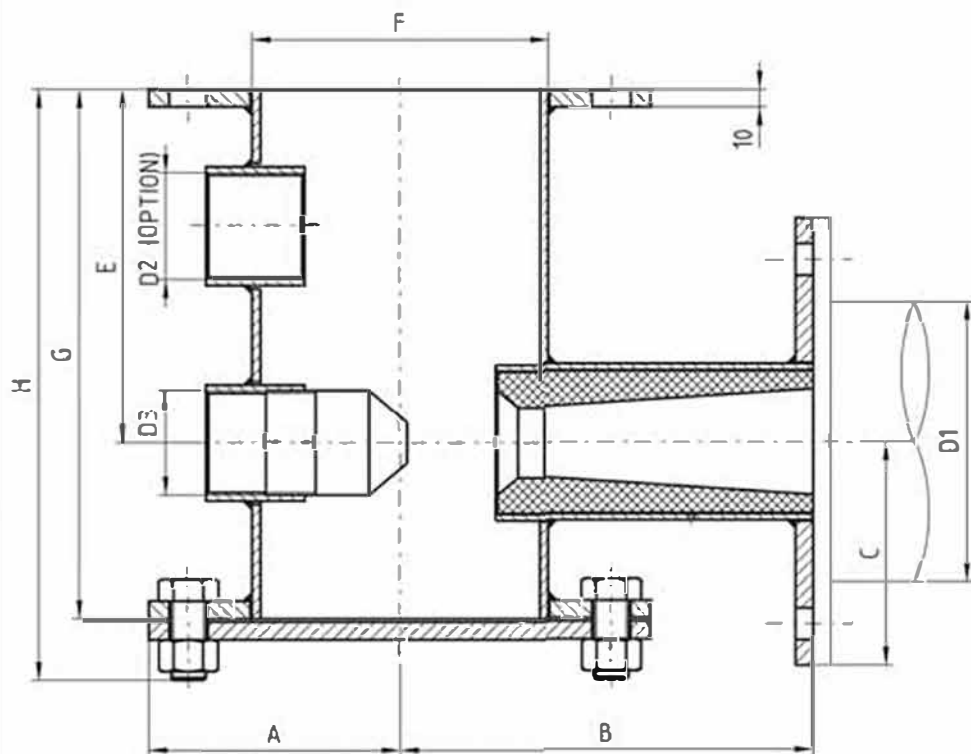
**Vorteile:**

- einfache und raumsparende Bauweise
- hohe Betriebssicherheit
- lange Standzeit
- geringe Investitionskosten
- Einsatz auch bei hohen Temperaturen
- keine beweglichen Teile im Förderstrom
- Geschlossenes, staubfrei arbeitendes System
- Teillastbetrieb ohne Veränderung der Förderluft möglich
- Kontinuierlicher Betrieb
- Massenströme bis zu 10 t/h je nach Förderentfernung
- Förderentfernung bis zu 100 m und mehr

Funktion:

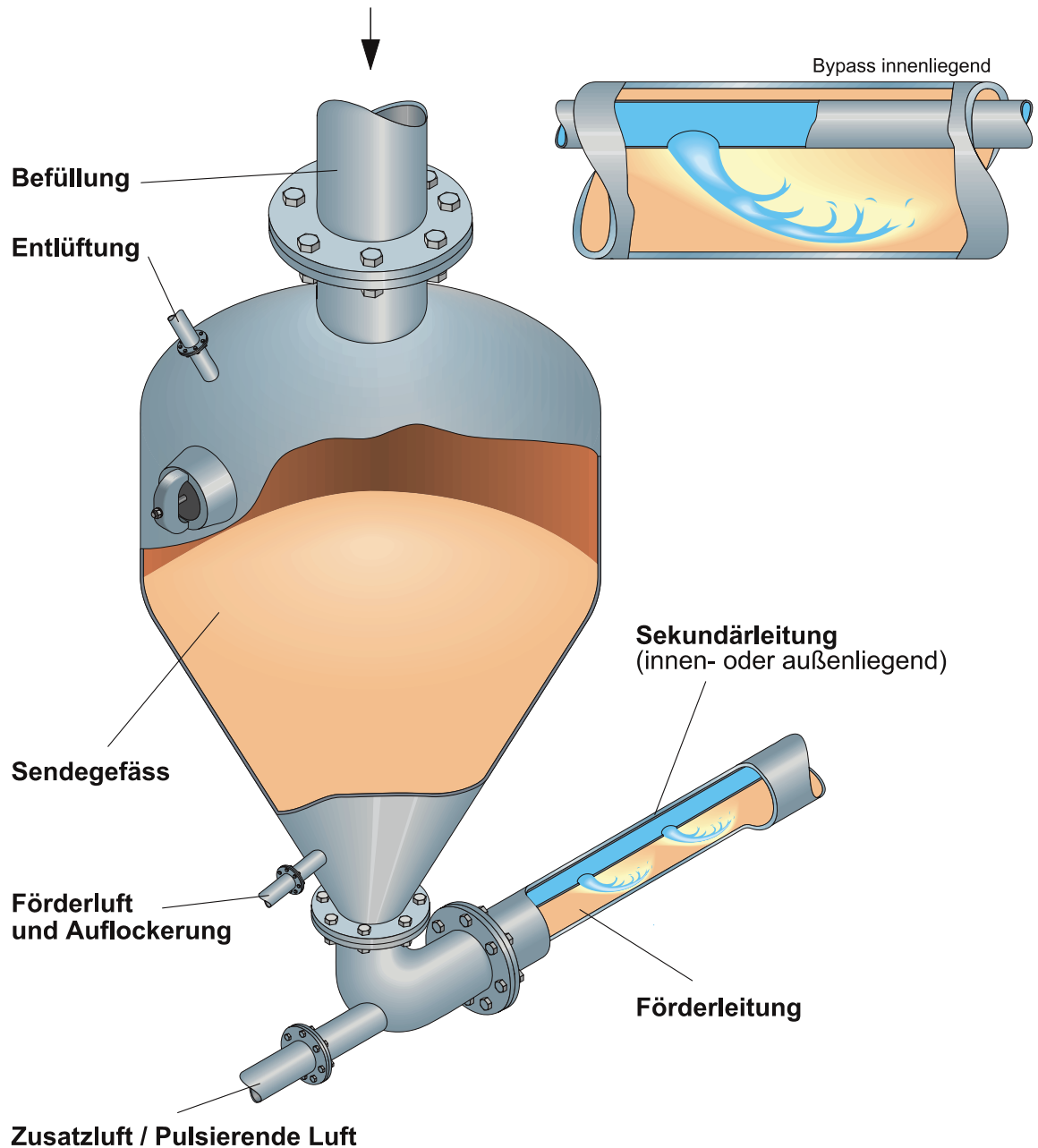
Über ein Materialtrichter (Behälter) gelangt das Fördergut in den Bereich einer Düse und wird mittels Injektorwirkung in die Förderleitung gedrückt. Zur Unterstützung dieses Vorgangs kann die Bodenplatte optional Zusatzluft erhalten. Es können dann auch schlecht fließende Schüttgüter einwandfrei gefördert und eine Reinigung erzielt werden.

Der erforderliche Förderdruck liegt zwischen 0,2 und 3 bar und wird vorzugsweise durch Drehkolbengebläse oder andere Kompressoren erzeugt.

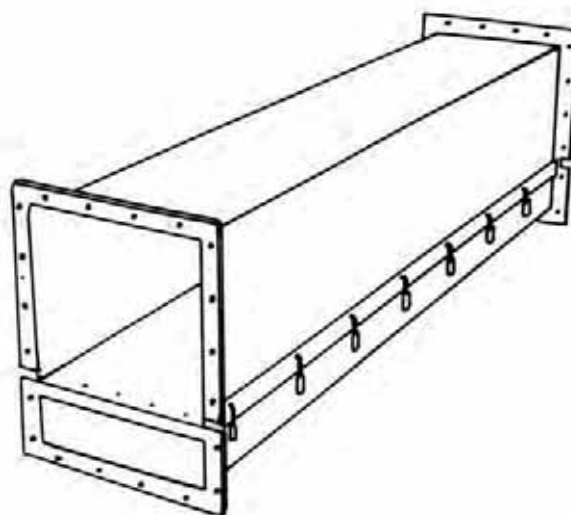
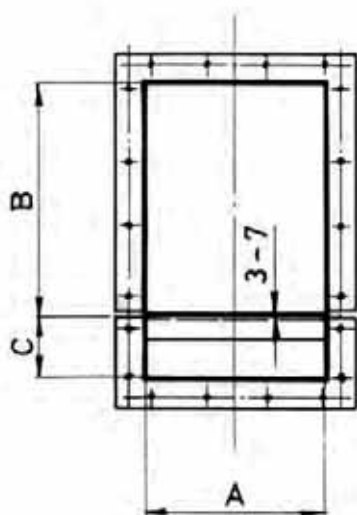


D1 und C sind entsprechend den Flanschen nach DIN2576 oder Sonderausführung (siehe separates Maßblatt)

DN	D1	D2	D3	A	B	C	E	F	G	H	
50	60,3	2"	2"	142,5	205		200	168,3	300	335	
65	76,1	2"	2"	142,5	255		200	168,3	300	335	
80	88,9	2"	2"	142,5	285		200	168,3	350	385	
100	114,3	3"	3"	142,5	325		200	168,3	350	385	
125	139,7	-	3"	170	420		200	219,1	350	385	
150	168,3	-	4"	170	490		200	219,1	350	385	
175	193,7	-	4"	170	570		160	219,1	320	355	

**Das SAVE – FLOW – System:**

- sichere Langsamförderung, da niedrige Stopfgrenze
- definierte Pfropfenbildung
- ohne Zusatzluft, da Eigenluftführung
- Anfahren einer verstopften Leitung möglich, z.B. nach einer Havarie.

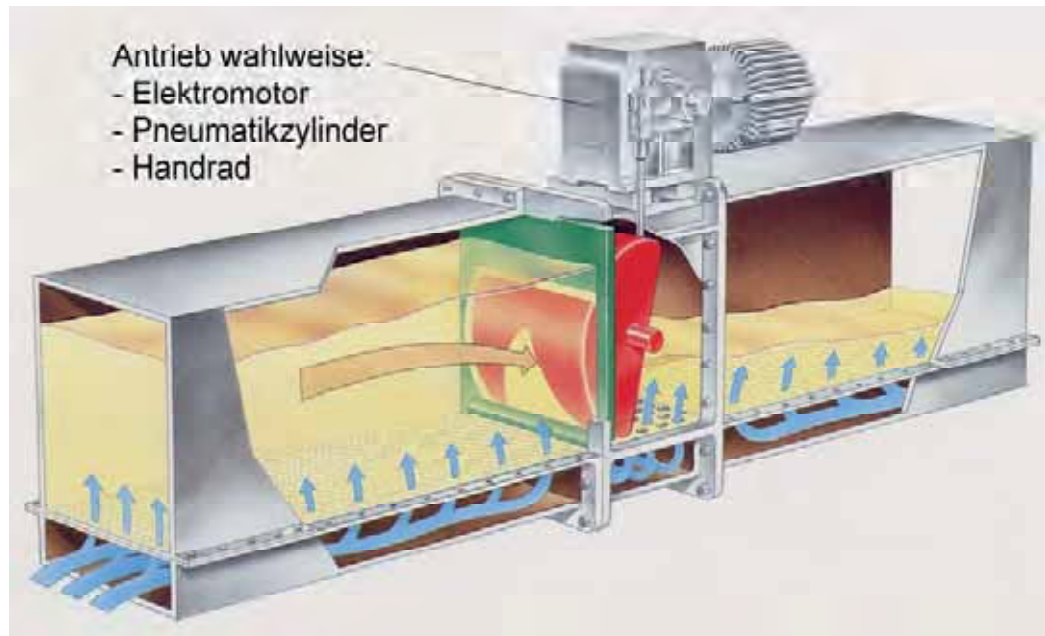


Größe	Leistung	Länge	A	B	C
	t/h	L			
100	20	1000-2500	100	150	50
150	50	1000-2500	150	200	50
200	100	1000-2500	200	250	80
250	150	1000-2500	250	300	80
300	250	1000-2500	300	350	100
350	350	1000-2500	350	400	100

Neigung der Rinnen: 5° - 10°

Leistungsangaben (Richtwerte) beziehen sich auf Schüttdichte: 1,0

OPTIONEN: - Abluftfilter - Einlaufverstärkung
 - Belüftungsventilator - Handlöcher

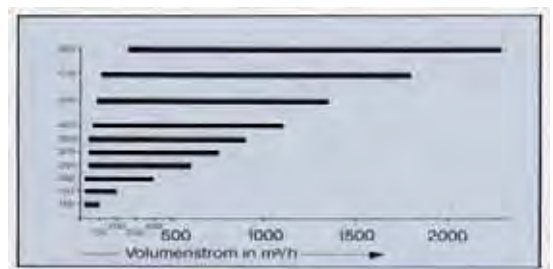
**Vorteile:**

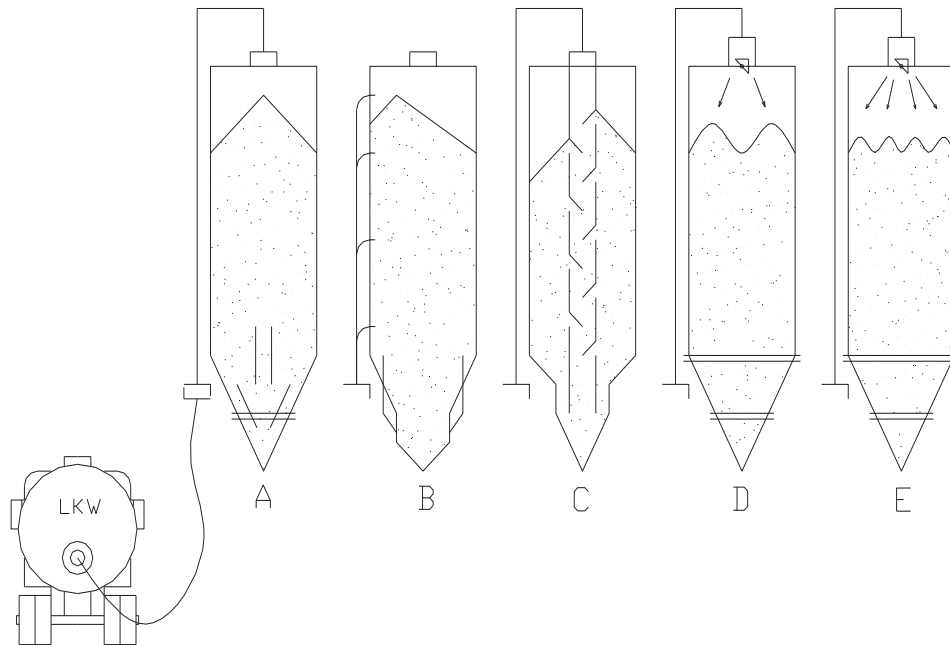
- kompakte, wartungsfreundliche Bauweise
- absolut staubdicht schließend – auch gegen Silodruck
- außerordentlich verschleißarm – selbst bei starken Betriebsbelastungen
- verschiedene Größen für jeden gewünschten Massenstrom
- anpassung an alle Dosier – und Regelaufgaben durch flexible Gestaltung von Öffnungsquerschnitt und Antriebswahl
- Sonderausführung als Dosier- und Absperrorgan
- Einsatzbereich insbesondere an Silo- und Bunkerabzügen sowie in Luftförderrinnen

Funktion:

Durch drehen einer Walze wird ein Durchflussquerschnitt freigegeben. Unter Ausnutzung des Materialdrucks wird eine flexible Dichtung gegen den Walzenkörper gedrückt, so dass ein vollkommen staubdichter Abschluss gewährleistet ist. Abhängig von der gestellten Dosieraufgabe werden jeweils spezielle Durchfluss- Querschnittsformen eingesetzt:

1.  Dreiecks- Querschnitt für Dosieranforderungen hoher Genauigkeit
2.  Parabol- Querschnitt für Dosieranforderungen mittlerer Genauigkeit bei erhöhten Durchflussmengen
3.  Feinregler- Querschnitt bei höchsten Anforderungen an die Dosier- und Regelgenauigkeit
4.  Maximal- Querschnitt bei größten Durchflussmengen



**A- Staukegel / Konus**

- Runder Schüttkegel mit starker Entmischung beim Befüllen.
- Rückmischung bei der Siloentleerung durch verschiedene Staukegel oder Trichter.

B- Mischkonus / Druckbefüllung

- Asymmetrische Schüttkegel auf verschiedenen Höhen mit schwacher Entmischung durch pneumatische Druckbefüllung (unterhalb des Schnittkegels).
- Rückmischung durch Abzug durch einen Mischkonus.

C- Staurohr

- Halbkreisförmige versetzte Schüttkegel mit schwacher Entmischung beim Befüllen durch das Staurohr.
- Rückmischung bei der Siloentleerung durch das Staurohr.

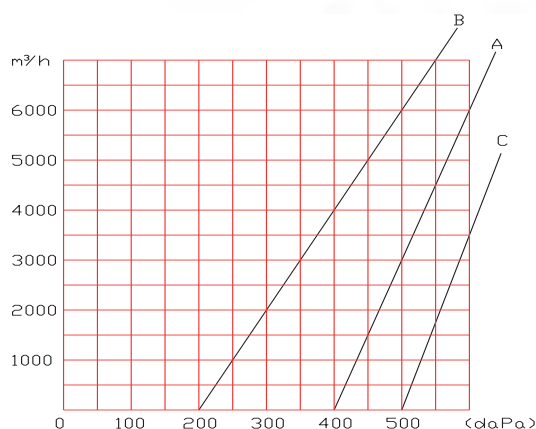
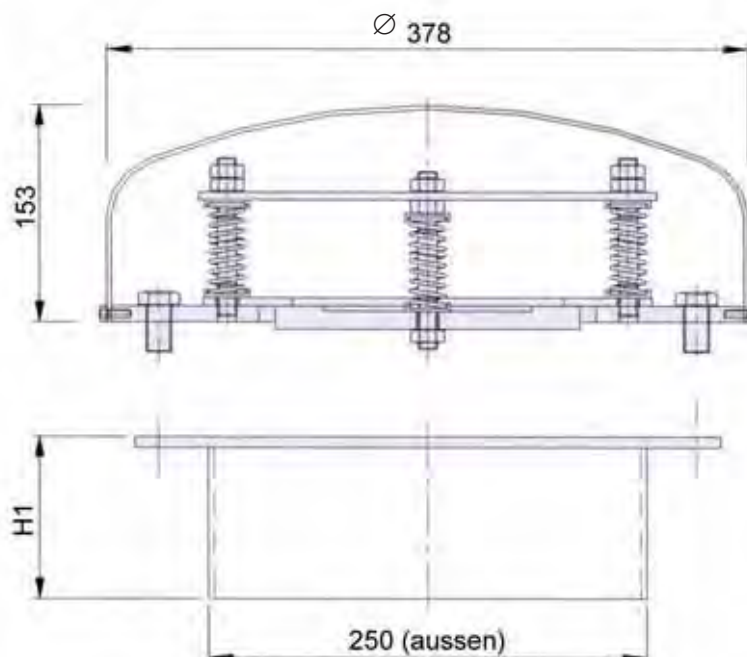
D- Zweikammerdosierbehälter

- Sattelförmiger Schüttkegel mit sehr geringer Entmischung bzw. Mischwirkung beim Befüllen.
- Normaler Abzug durch den Silokonus

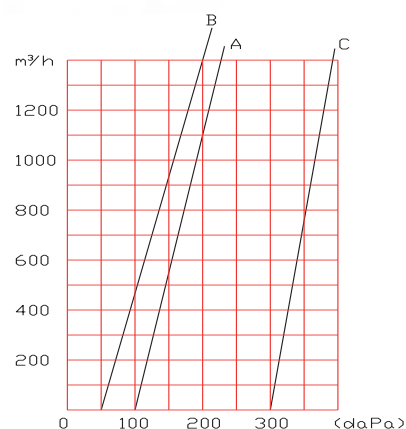
E- Dreikammerdosierbehälter

- Doppelter Kreisringkegel mit sehr geringer Entmischung bzw. Mischwirkung bei Befüllung.
- Normaler Abzug durch den Silokonus.

Voreinstellung (werkseitig): Überdruck: + 40 mbar (einstellbar)
Unterdruck: - 10 mbar (einstellbar)



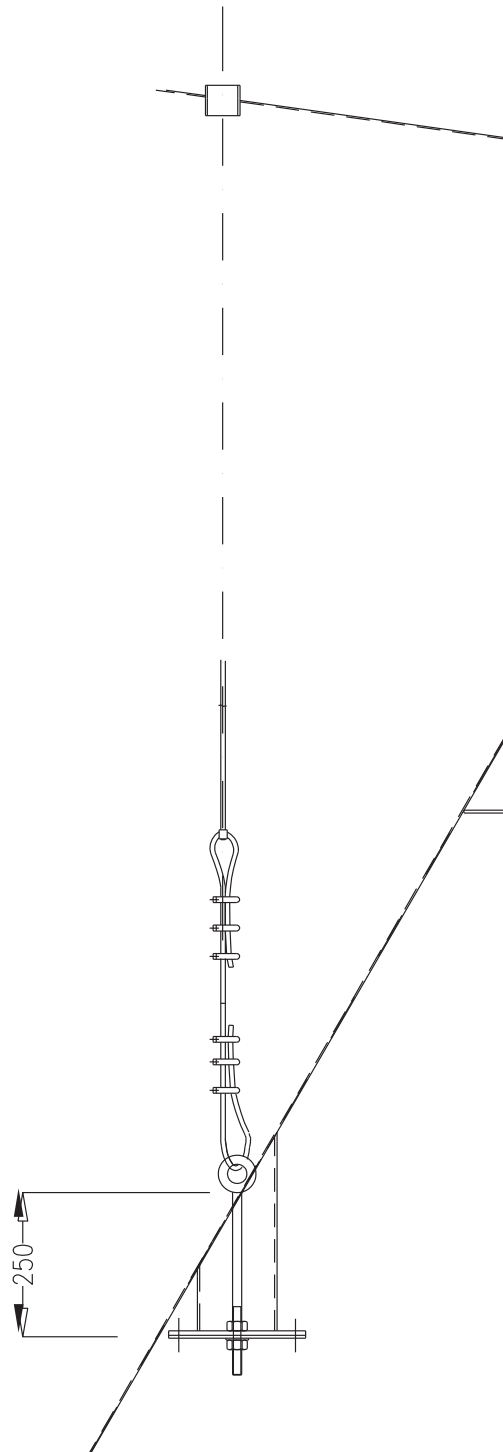
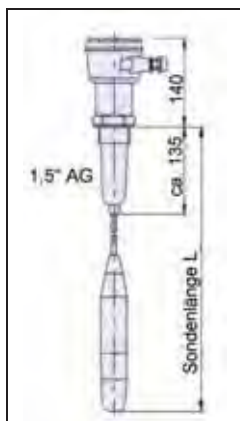
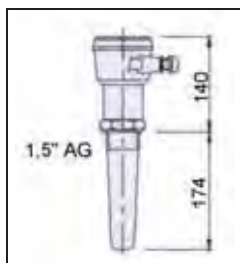
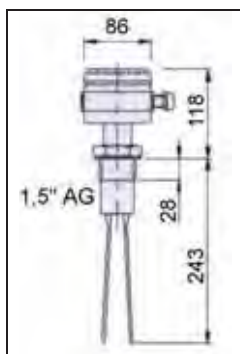
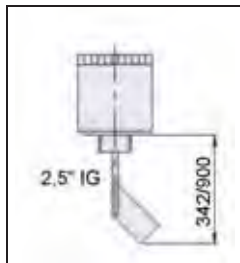
Überdruck

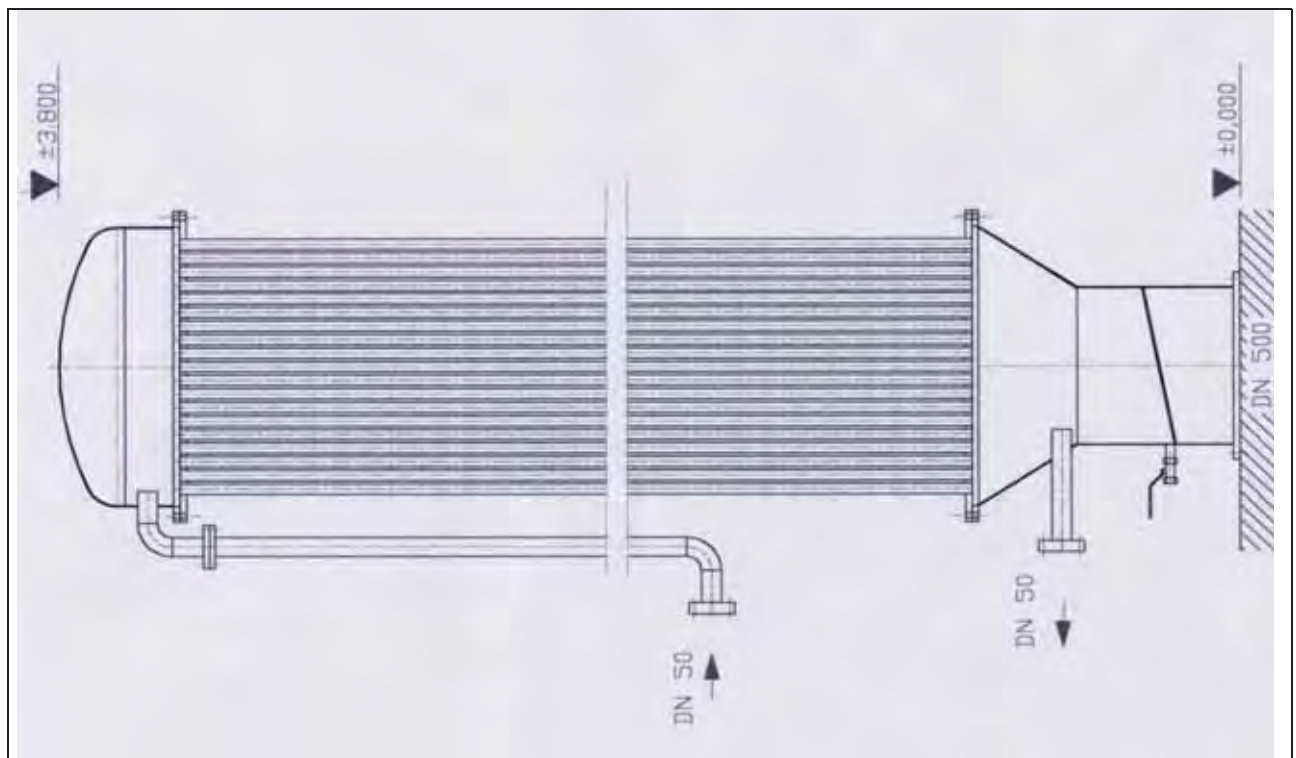
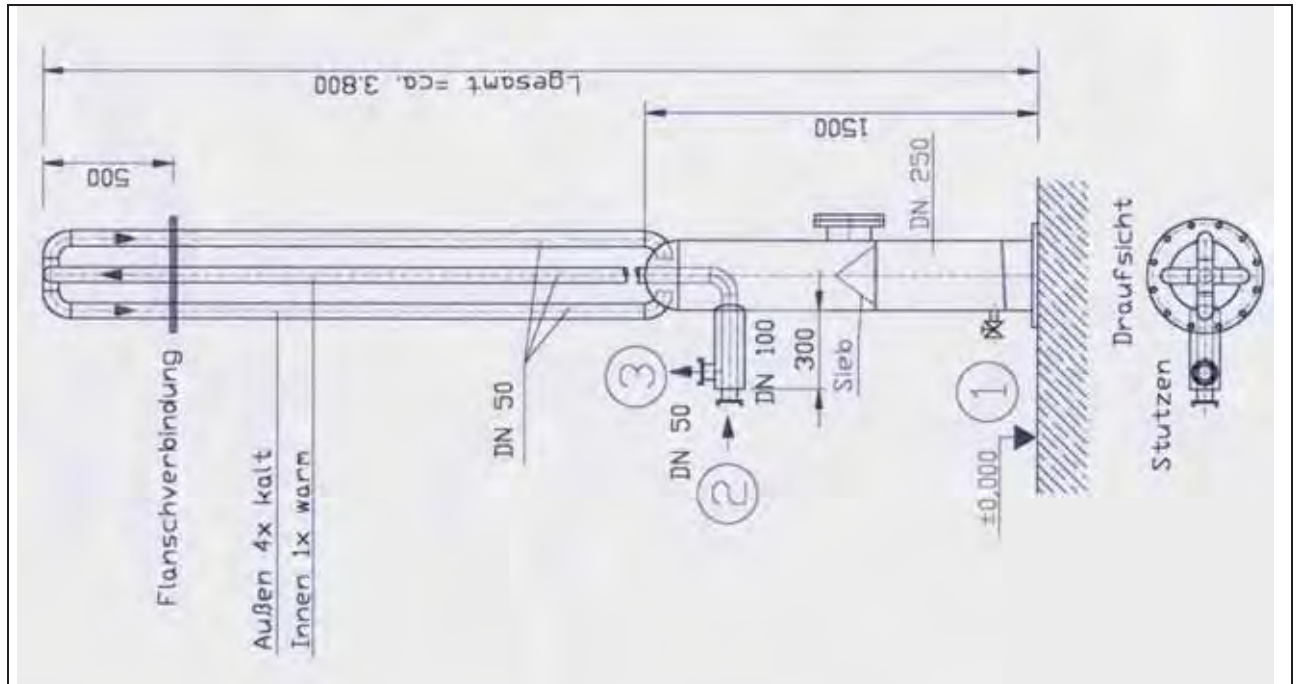


Unterdruck

H1 (RST)	110 mm
H1 (V2A und ALU)	70 mm

*Die Geometrie der Einschweißzarge kann verändert werden (Sonderanfertigung)
Flanschmaße siehe separates Maßblatt (OPTION)





Verschiedene Schüttgüter (z.B. Kohlenstaub, Klärschlammgranulat) neigen zur Selbstentzündung bzw. können bei vorliegen verschiedener Voraussetzungen explosionsfähige Staub-Luft-Gemische bilden. Ein wesentliches Sicherheitskriterium ist dabei die Glimmbrandfrüherkennung und die Einleitung damit verbundener Maßnahmen zur Verhinderung einer Explosion.

Das von der Swierkowski Anlagenbau GmbH entwickelte Meßsystem erlaubt es, den jeweiligen Grenzwert in einem Silo zu erfassen. Dabei sind mehrere Messstellen möglich. Der Messwert wird über eine Steuerung ausgewertet und zur Anzeige (Voralarm und Alarm) gebracht.

Kennzeichnend ist dabei der einfache Aufbau (Abb.1). An einem Silostutzen wird eine Sonde mit Flammensperre installiert. Die Siloentnahmesonde wird zusätzlich durch ein spezielles Filterelement vor Verschmutzung (z.B. beim gleichzeitigen Einblasen in das Silo) geschützt.

beheizte Messgasleitung

Entnahmestutzen

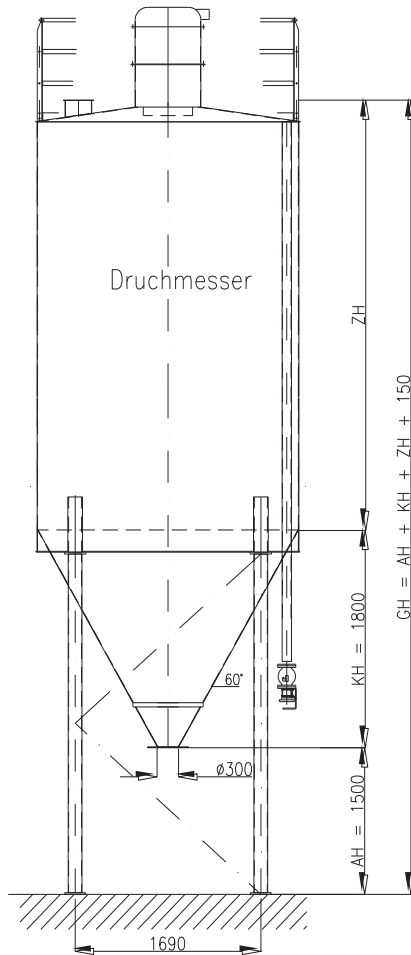
Schaltschrank mit
Auswerteeinheit

zweischaliges Silodach

Filterelement

Siloinnenraum

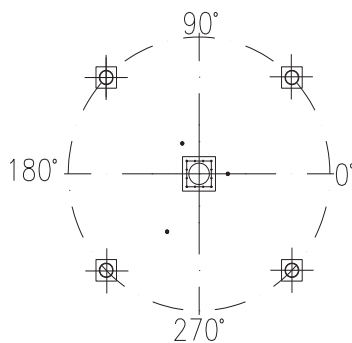
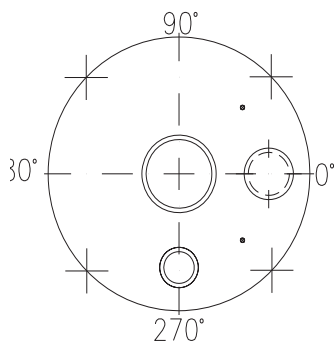
Abb. 1 : Aufbau (Beispiel)

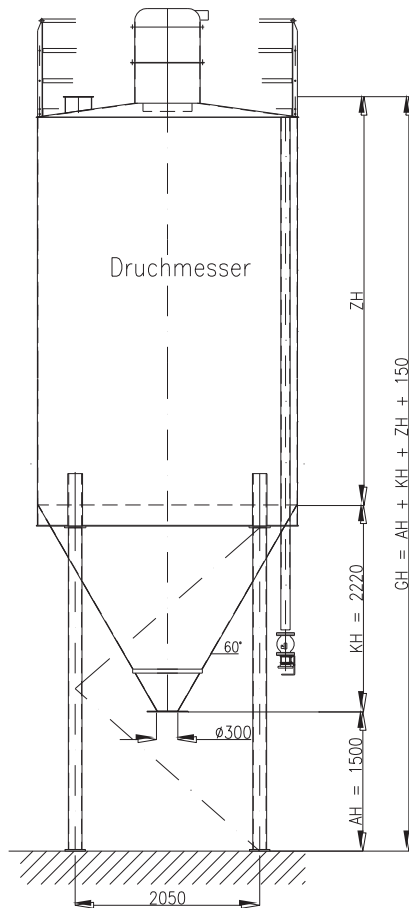


$\varnothing = 2.400 \text{ mm}$		
Volumen (m ³)	ZH (mm)	GH (mm)
22	4.190	7.640
23	4.440	7.890
24	4.680	8.130
26	5.180	8.630
28	5.670	9.120
31	6.170	9.620
33	6.660	10.110
35	7.150	10.600
37	7.650	11.100
40	8.140	11.590
42	8.630	12.080
44	9.120	12.570
46	9.610	13.060
48	10.100	13.550
50	10.600	14.050
52	11.100	14.550
55	11.630	15.080
58	12.120	15.570
60	12.610	16.060
62	13.100	16.550
64	13.600	17.050
66	14.090	17.540

Silodach

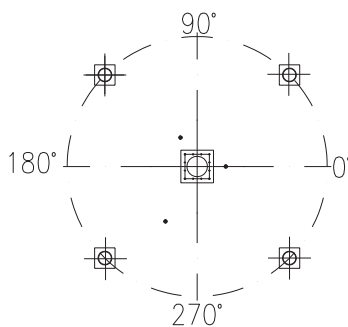
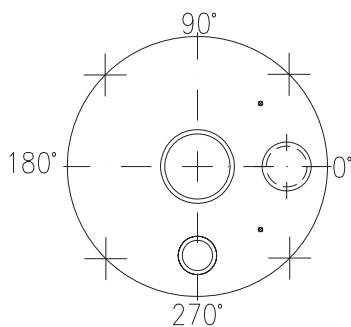
Fußplatten



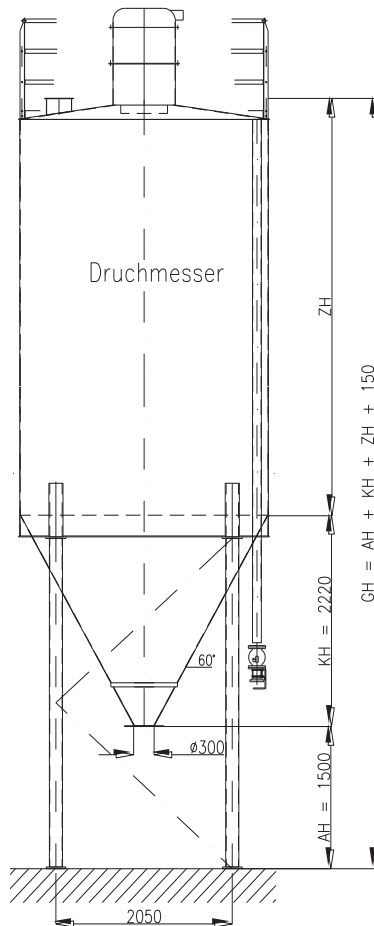


Silodach

Fußplatten

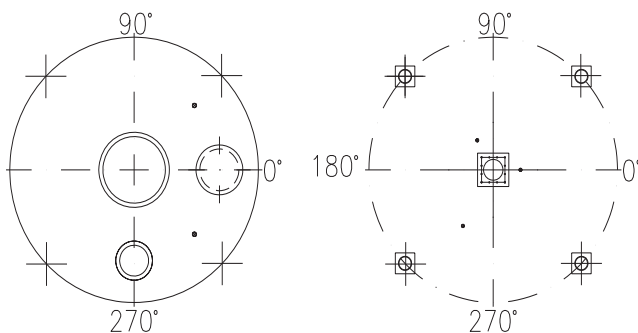


Ø = 2.900 mm		
Volumen (m³)	ZH (mm)	GH (mm)
26	3.150	7.020
29	3.650	7.520
30	3.900	7.770
32	4.150	8.020
34	4.400	8.270
35	4.650	8.520
37	4.900	8.770
39	5.150	9.020
42	5.620	9.490
45	6.120	9.990
46	6.360	10.230
48	6.600	10.470
49	6.850	10.720
51	7.080	10.950
54	7.580	11.450
57	8.070	11.940
61	8.570	12.440
64	9.050	12.920
67	9.550	13.420
70	10.040	13.910
73	10.500	14.370
76	11.000	14.870
80	11.520	15.390
83	12.020	15.890
86	12.500	16.370
89	13.000	16.870
92	13.500	17.370
95	14.000	17.870
99	14.470	18.340
102	14.970	18.840
105	15.470	19.340
108	15.970	19.840
111	16.450	20.320
115	16.940	20.810
118	17.440	21.310
121	17.940	21.810
124	18.440	22.310

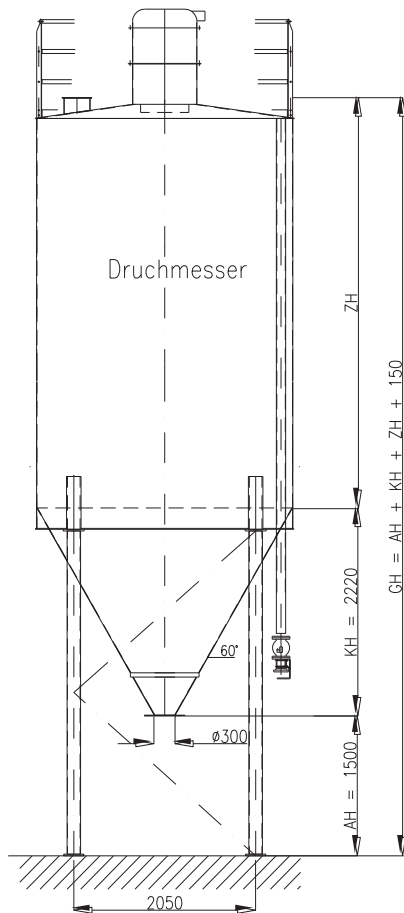


Silodach

Fußplatten

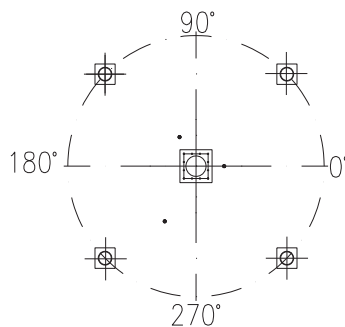
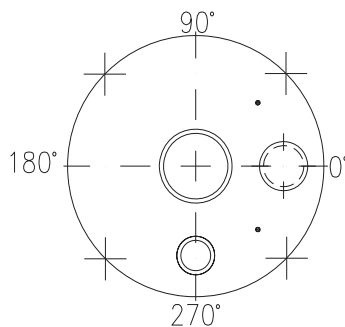


Ø = 3.200 mm		
Volumen (m³)	ZH (mm)	GH (mm)
20	1.650	5.800
24	2.150	6.300
28	2.650	6.800
32	3.150	7.300
36	3.600	7.750
40	4.100	8.250
44	4.600	8.750
48	5.100	9.250
52	5.600	9.750
56	6.070	10.220
60	6.570	10.720
64	7.050	11.200
67	7.550	11.700
71	8.040	12.190
75	8.540	12.690
79	9.040	13.190
83	9.540	13.690
87	10.020	14.170
91	10.510	14.660
95	11.000	15.150
99	11.500	15.650
103	11.970	16.120
107	12.470	16.620
110	12.960	17.110
150	13.480	17.630
119	13.960	18.110
122	14.450	18.600
126	14.950	19.100
130	15.440	19.590
134	15.940	20.090
138	16.420	20.570
142	16.920	21.070
146	17.410	21.560
150	17.900	22.050
154	18.400	22.550
158	18.900	23.050
162	19.400	23.550

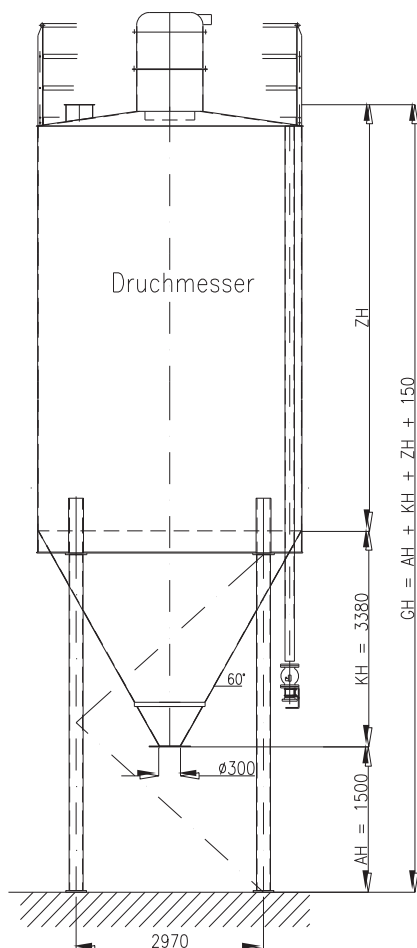


Silodach

Fußplatten

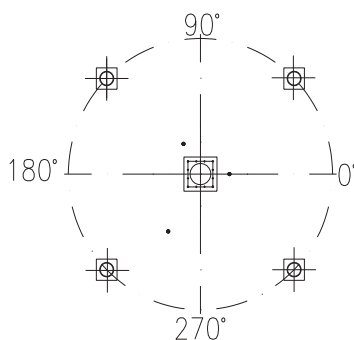
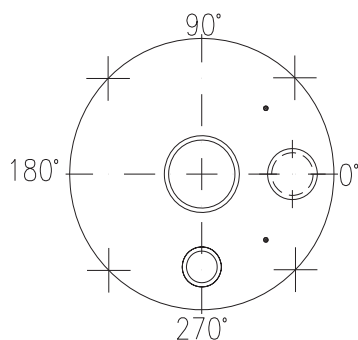


Ø = 3.800 mm		
Volumen (m³)	ZH (mm)	GH (mm)
32	1.660	6.360
37	2.100	6.800
40	2.350	7.050
45	2.840	7.540
48	3.080	7.780
54	3.580	8.280
59	4.070	8.770
65	4.550	9.250
71	5.060	9.760
76	5.550	10.250
82	6.040	10.740
87	6.520	11.220
93	7.000	11.700
99	7.510	12.210
104	8.000	12.700
110	8.490	13.190
116	8.980	13.680
121	9.470	14.170
127	9.960	14.660
132	10.440	15.140
138	10.940	15.640
144	11.450	16.150
150	11.940	16.640
155	12.430	17.130
161	12.930	17.630
166	13.13.410	18.110
172	13.910	18.610
178	14.400	19.100
183	14.900	19.600
189	15.380	20.080
195	15.880	20.580
200	16.380	21.080
206	16.870	21.570
212	17.373	22.070



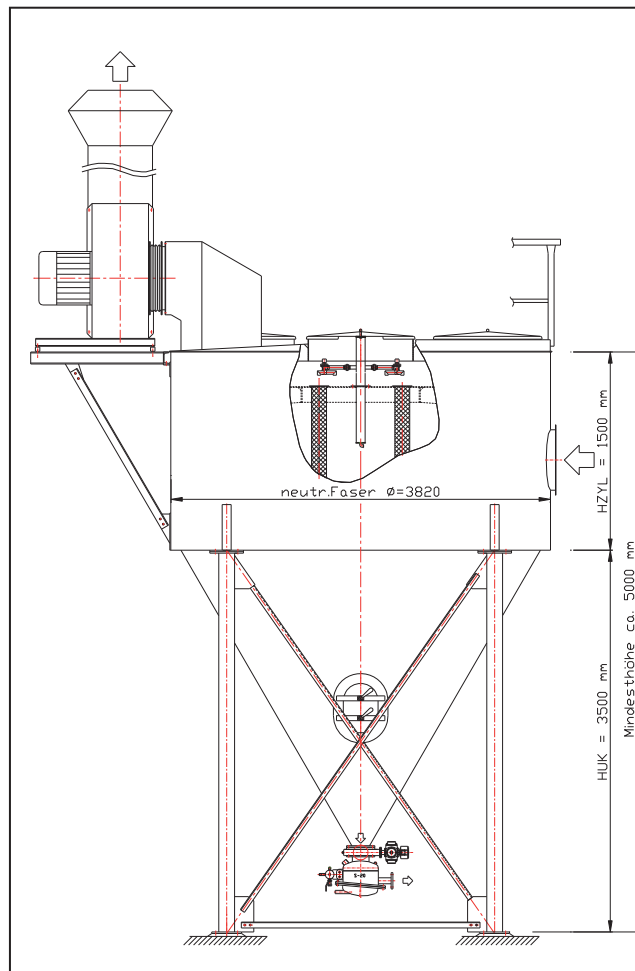
Silodach

Fußplatten



Ø = 4.200 mm

Volumen (m³)	ZH (mm)	GH (mm)
40	1.640	6.670
46	2.100	7.130
52	2.570	7.600
59	3.050	8.080
66	3.550	8.580
73	4.040	9.070
79	4.520	9.550
86	5.010	10.040
93	5.520	10.550
100	6.000	11.030
107	6.490	11.520
114	6.980	12.010
120	7.470	12.500
127	7.960	12.990
134	8.450	13.480
141	8.970	14.000
148	9.450	14.480
155	9.940	14.970
161	10.420	15.450
168	10.900	15.930
175	11.420	16.450
182	11.920	16.950
189	12.400	17.430
195	12.900	17.930
202	13.380	18.410
209	13.870	18.900
216	14.370	19.400
223	14.860	19.890
230	15.360	20.390
236	15.860	20.890
243	16.360	21.390
250	16.860	21.890
257	17.340	22.370

**Vorteile:**

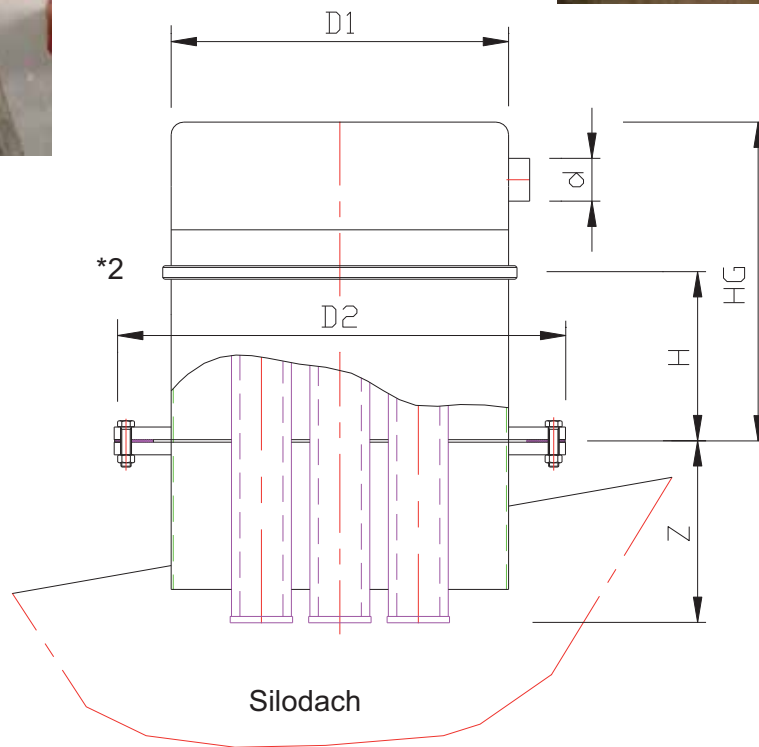
- Lieferung vormontiert
- stabile Konstruktion
- Option –druckstoßfest-
- Filterelemente variabel z.B. Schläuche gegen Patronen austauschbar

Aufbau:

Das variable System besteht aus den Komponenten:

- Gehäuse mit Unterkonstruktion
- Filtersteuerung
- Differenzdruckmodul
- Filterelemente
- Druckluftverteilung
- Ventilator
- Abluftkamin
- pneum. Förderleitung

Die Filterelemente werden von oben eingesetzt Und mittels Druckluftimpulsen abgereinigt. Siehe separate Beschreibung.

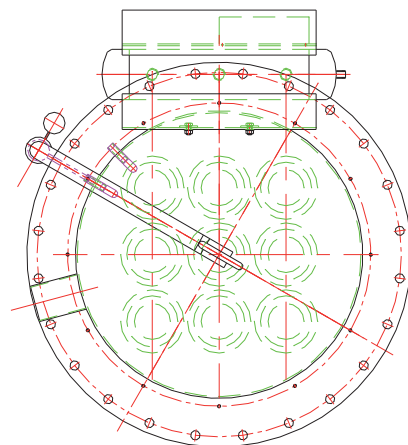
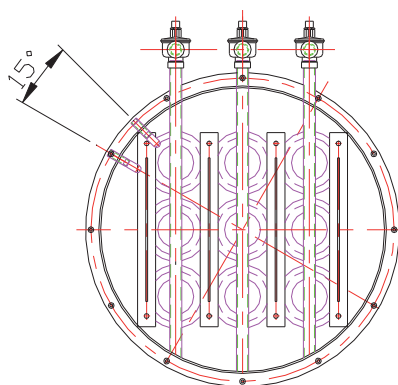
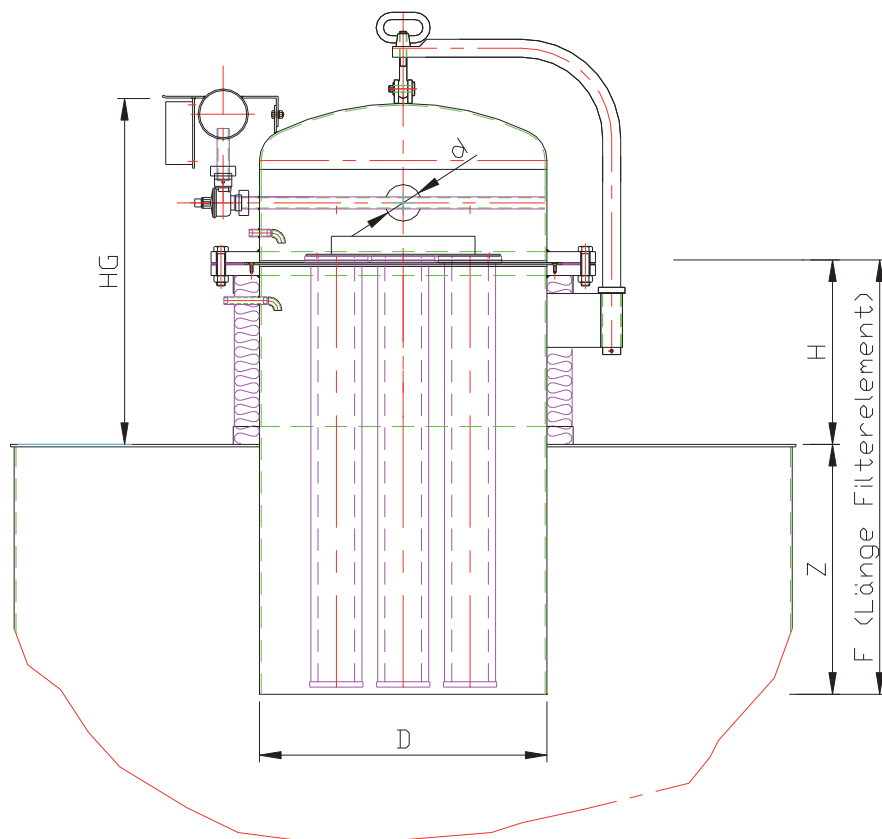


*1 Die Zusatzlänge berechnet sich aus der Differenzlänge Filterelement und H.
Der genannte Wert ist eine Richtlinie.

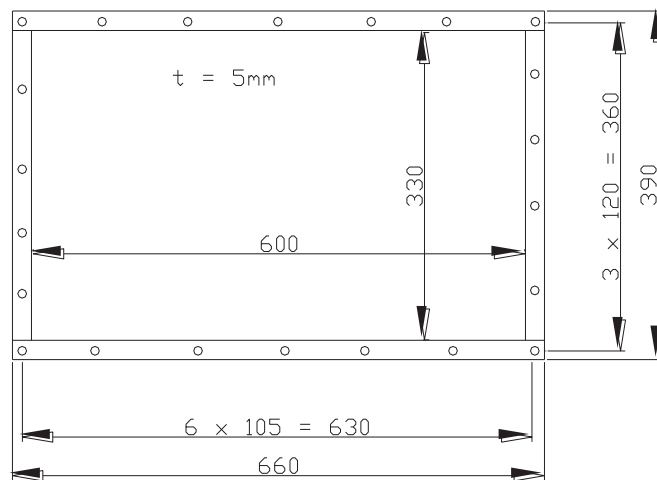
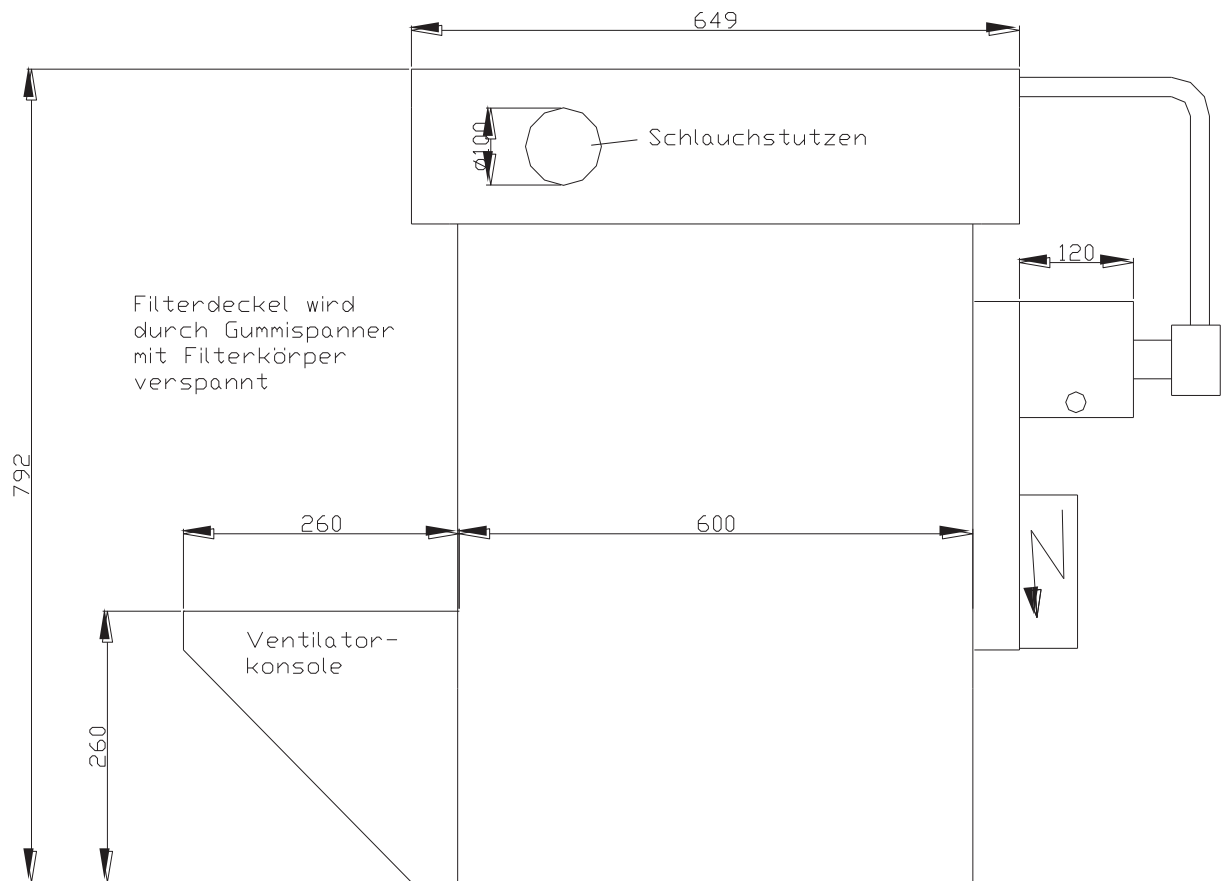
*2 Bördelflanschsystem

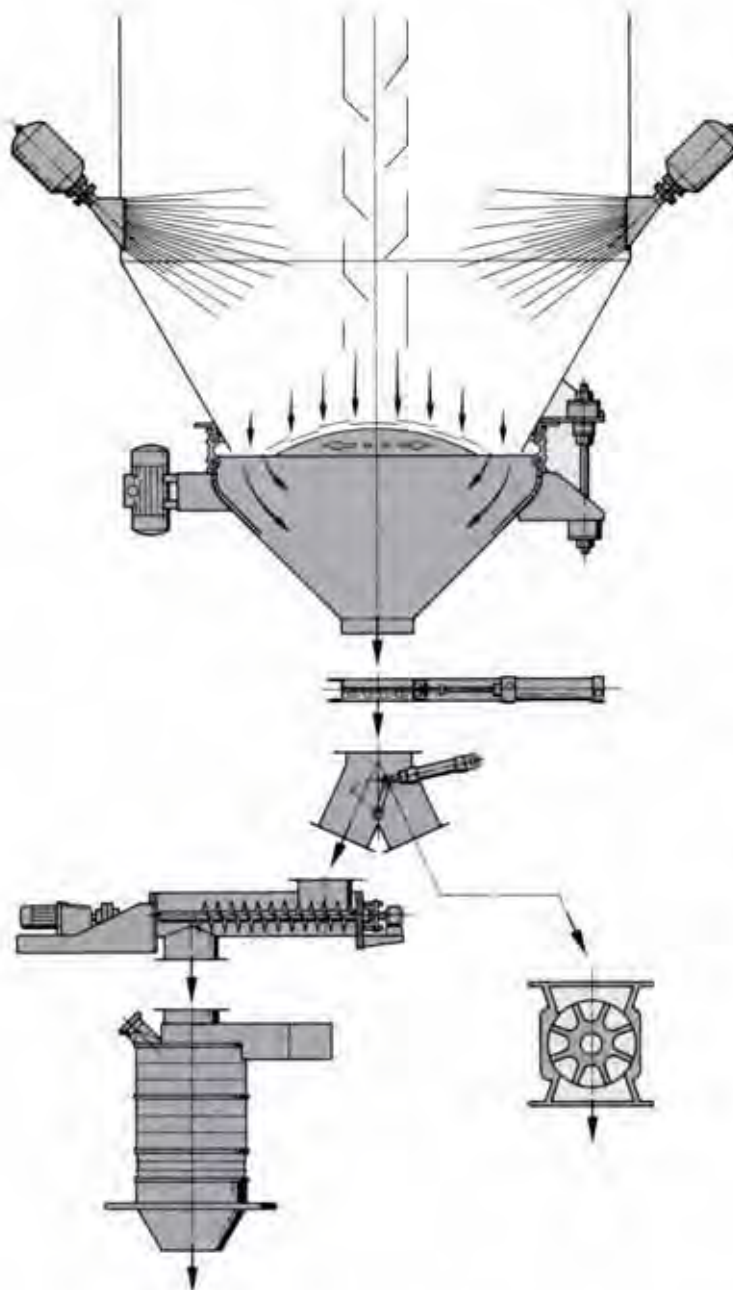
*3 Siehe separates Maßblatt „Flansch“

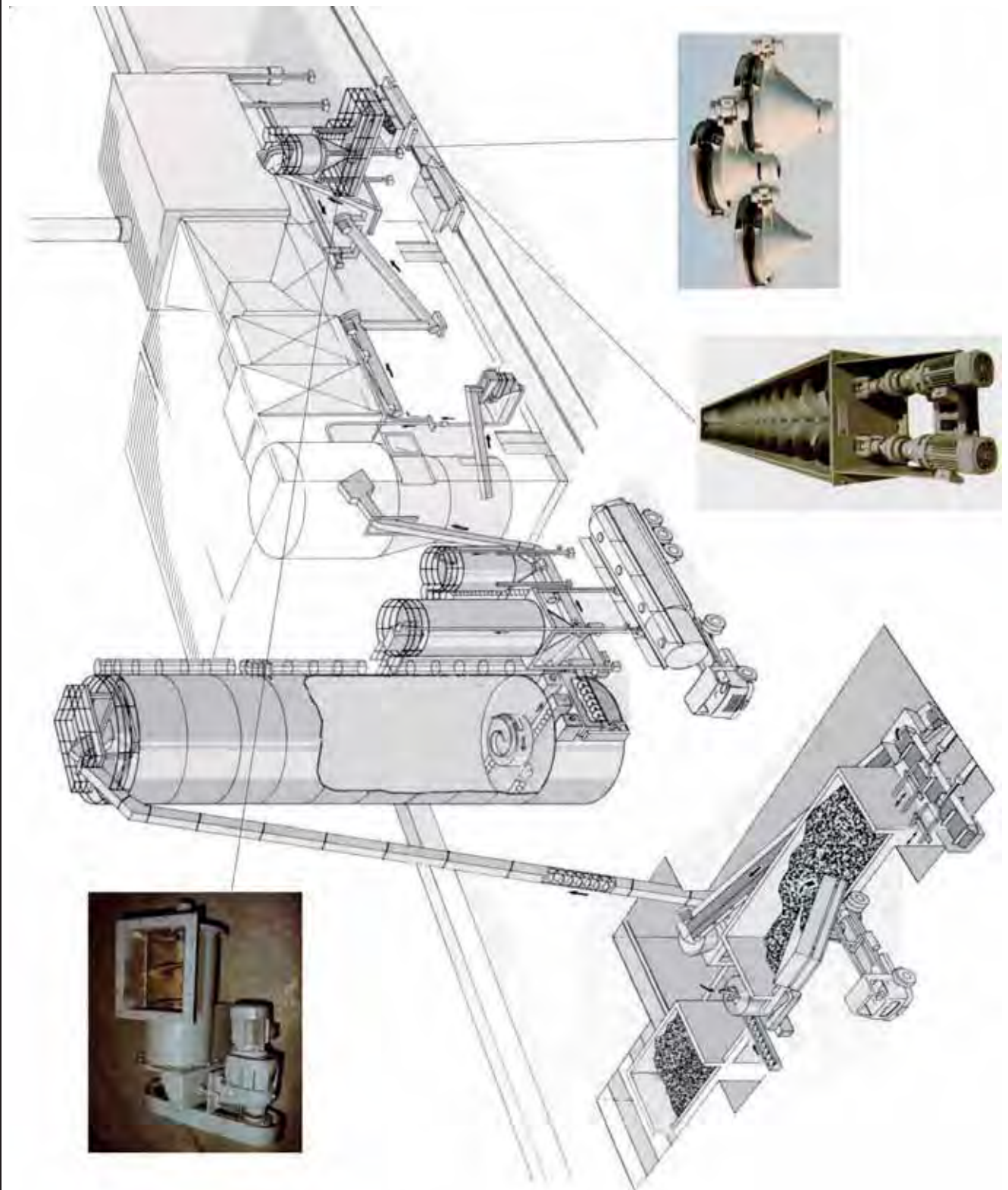
D1	D2	d	H	Z *1	HG
450	*3	100	490	710	660
800	*3	100	490	710	660
1100	*3	150	490	710	660



D	d	H	F = Z + H	HG
800	150	600	1200	760



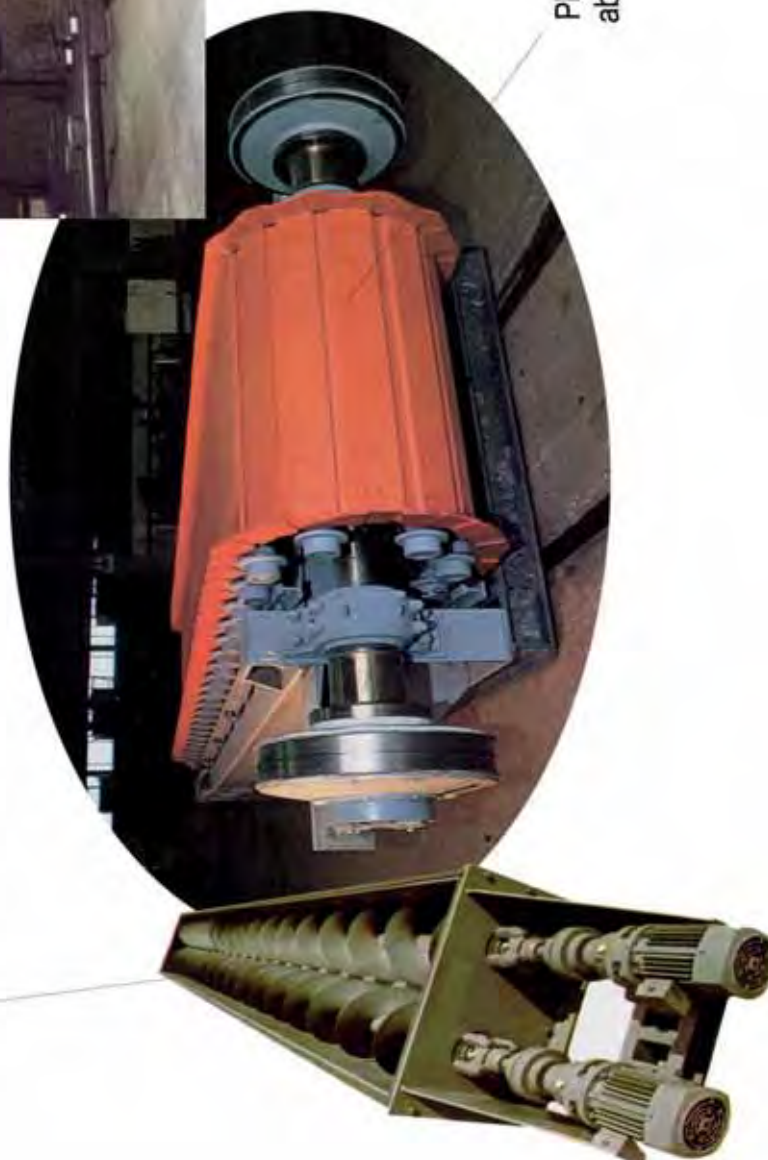
**Silofilter****Antient-
mischungseinrichtung****Luftkanonen****Schwingaustrag****Schieber und Klappen
Zweiwegeverteiler
Rohr- und Trogschnecken
Zellenradschleusen****Verladegarnitur
mit
Filter**



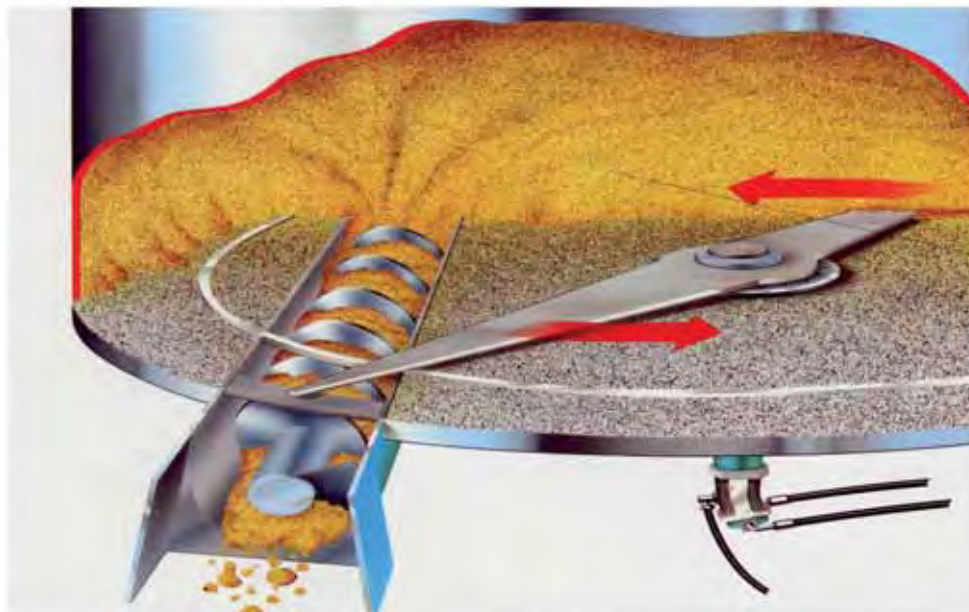


Behälteraustrag mittels
Normalschnecke mit
Wechselboden

Behälteraustrag mittels
Doppelschnecke



Plattenband-
abzugssystem



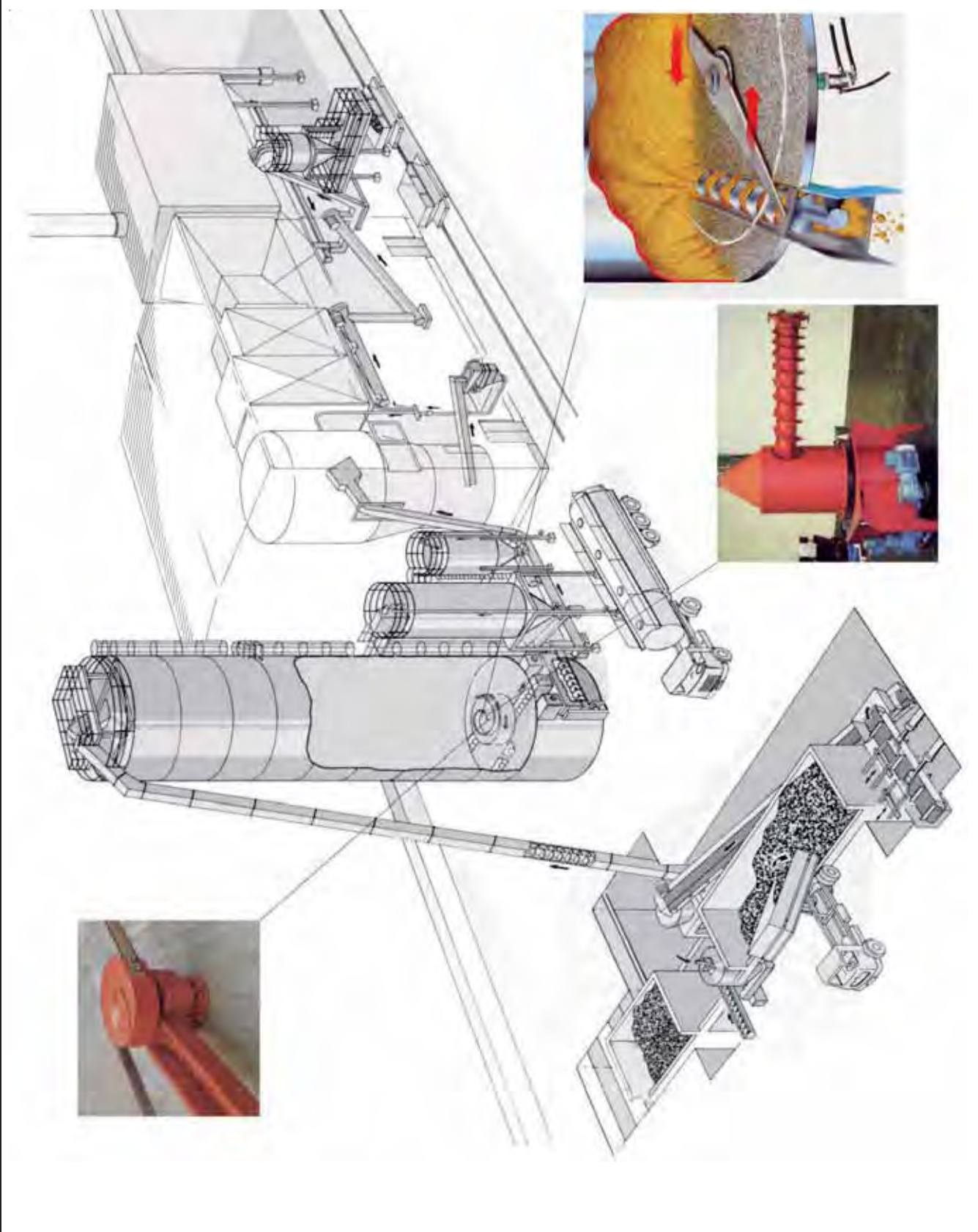
Behälter für schwerfließende Produkte mit
Rotationszuteiler und Dosierschnecke



Rotationsschneckenräumgerät



Federstern-
räumgerät





Trogketten-
förderer

Behälteraustrag
mit Zellenrad-
schleuse und Schnecken-
förderer



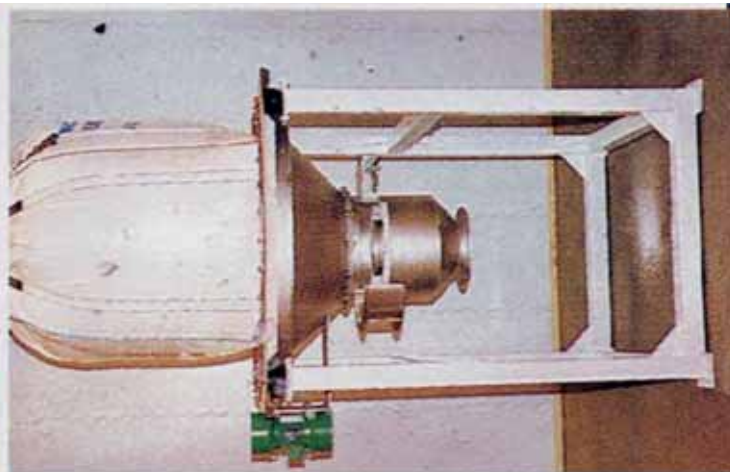
Behälteraustrag
mittels Schnecken
und Trogkettenförderer

Behälteraustrag mit Zellenrad-
schleuse und pneumatischer Flug-
förderung

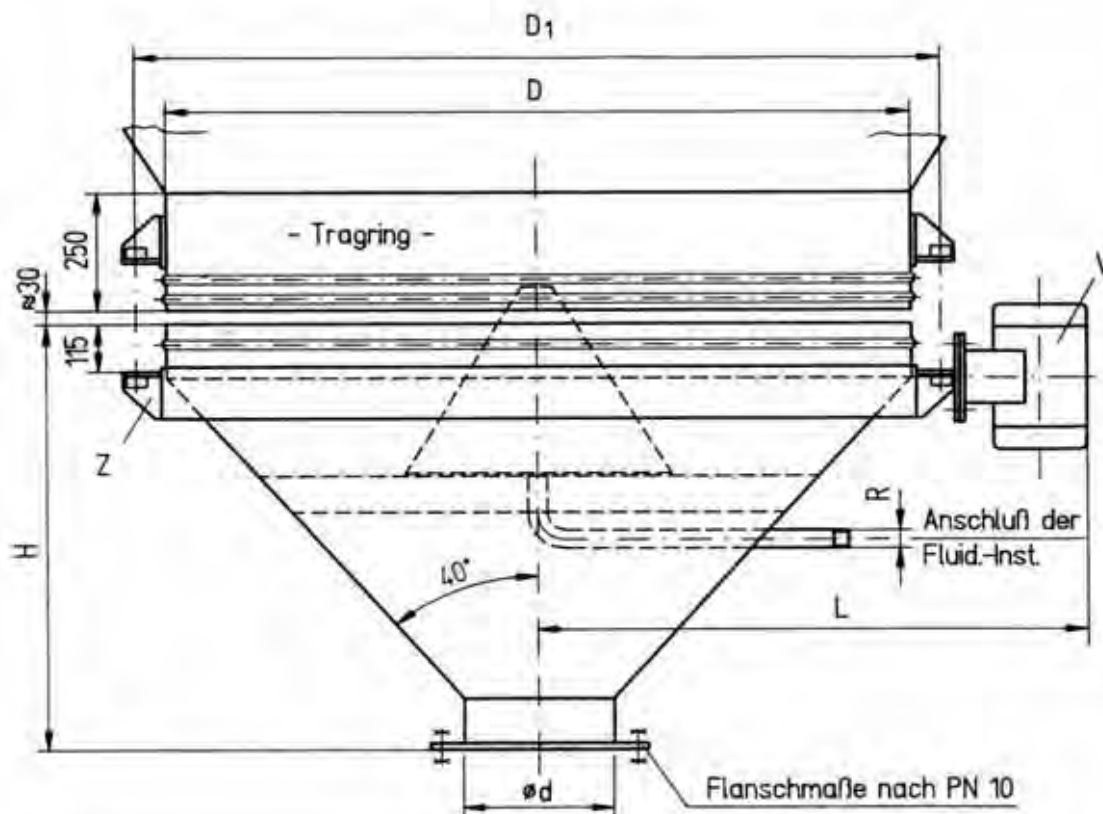


Behälteraustrag
mit Schneckenförderer





Ausführung auch mit Innenschwingkorb oder Schwingkegel (ohne Außenmanschette) möglich.

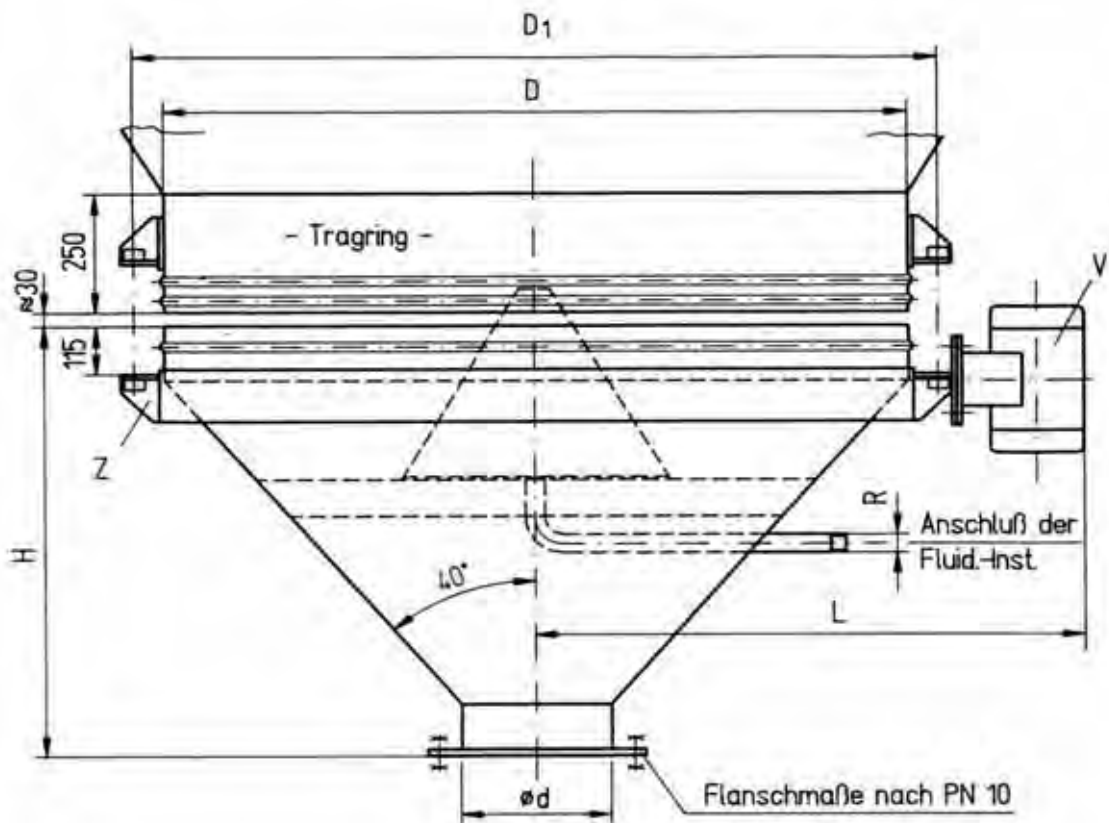


TYP	D	D1	Ød li.W.	H *1	R	Z Anzahl	V Leistung	L	M [≈kg]
600/200	600	720	200	400	1"	4	0,2 kW	520	60
800/200	800	920	200	560	1"	4	0,2 kW	620	70
1000/200	1000	1120	200	750	1"	6	0,2 kW	720	100
1200/250	1200	1320	250	910	1"	8	0,45kW	820	140
1500/300	1500	1620	300	1100	1"	12	0,45 kW	970	170
1800/300	1800	1920	300	1350	1"	12	0,45 kW	1210	200
2000/300	2000	2120	300	1541	1"	16	0,45 kW	1310	210
2500/300	2500	2620	300	1980	1"	16	0,45 kW	1560	260

OPTIONEN: - Fluidisierkonus
- 40° Auslauf

- Innenkonus
- Verbindung starr (druckfest)

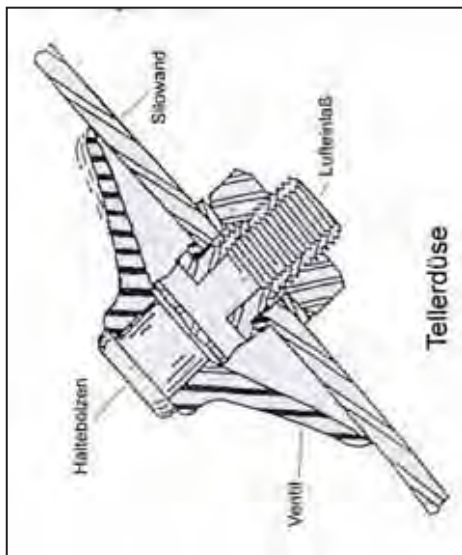
*1 Maß für starre Anbindung

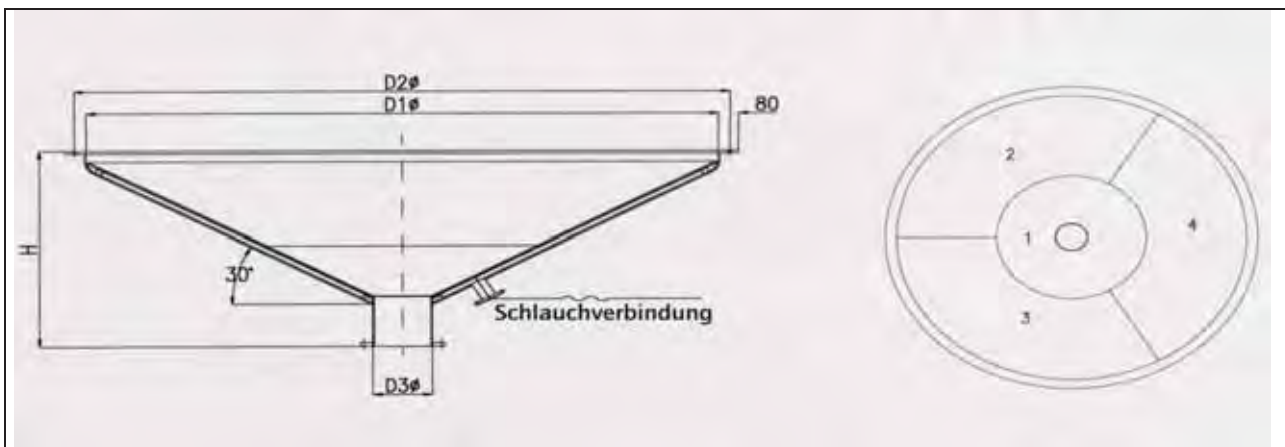
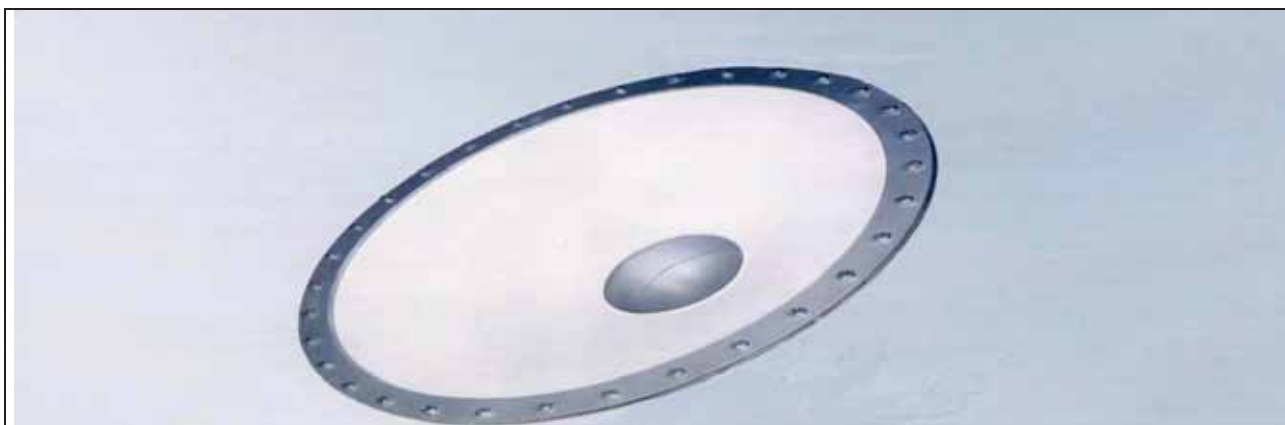


TYP	D	D1	Ød li.W.	H	R	Z Anzahl	V Leistung	L	M [≈kg]
600/200	600	720	200	430	1"	4	0,2 kW	520	50
800/200	800	920	200	550	1"	4	0,2 kW	620	60
1000/200	1000	1120	200	670	1"	6	0,2 kW	720	90
1200/250	1200	1320	250	760	1"	8	0,2 kW	820	110
1500/300	1500	1620	300	910	1"	12	0,2 kW	970	140
1800/300	1800	1920	300	1090	1"	12	0,45 kW	1210	170
2000/300	2000	2120	300	1210	1"	16	0,45 kW	1310	180
2500/300	2500	2620	300	1510	1"	16	0,45 kW	1560	220

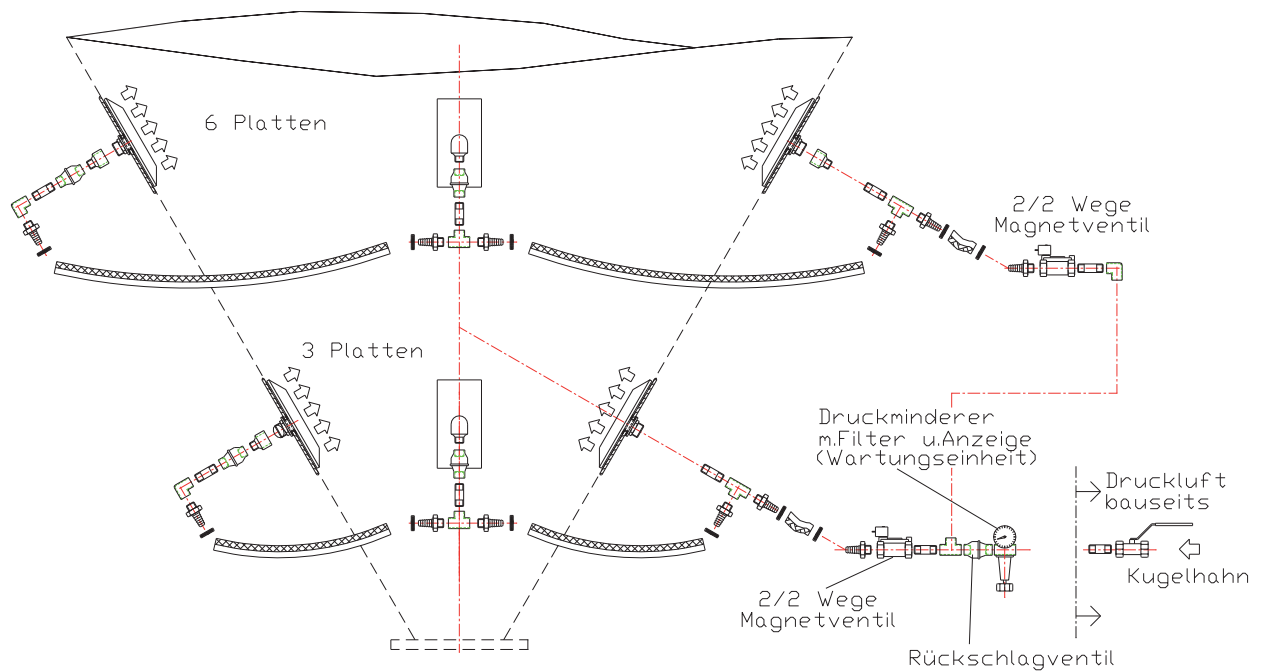
 OPTIONEN: - Fluidisierkonus
 - 60° Auslauf

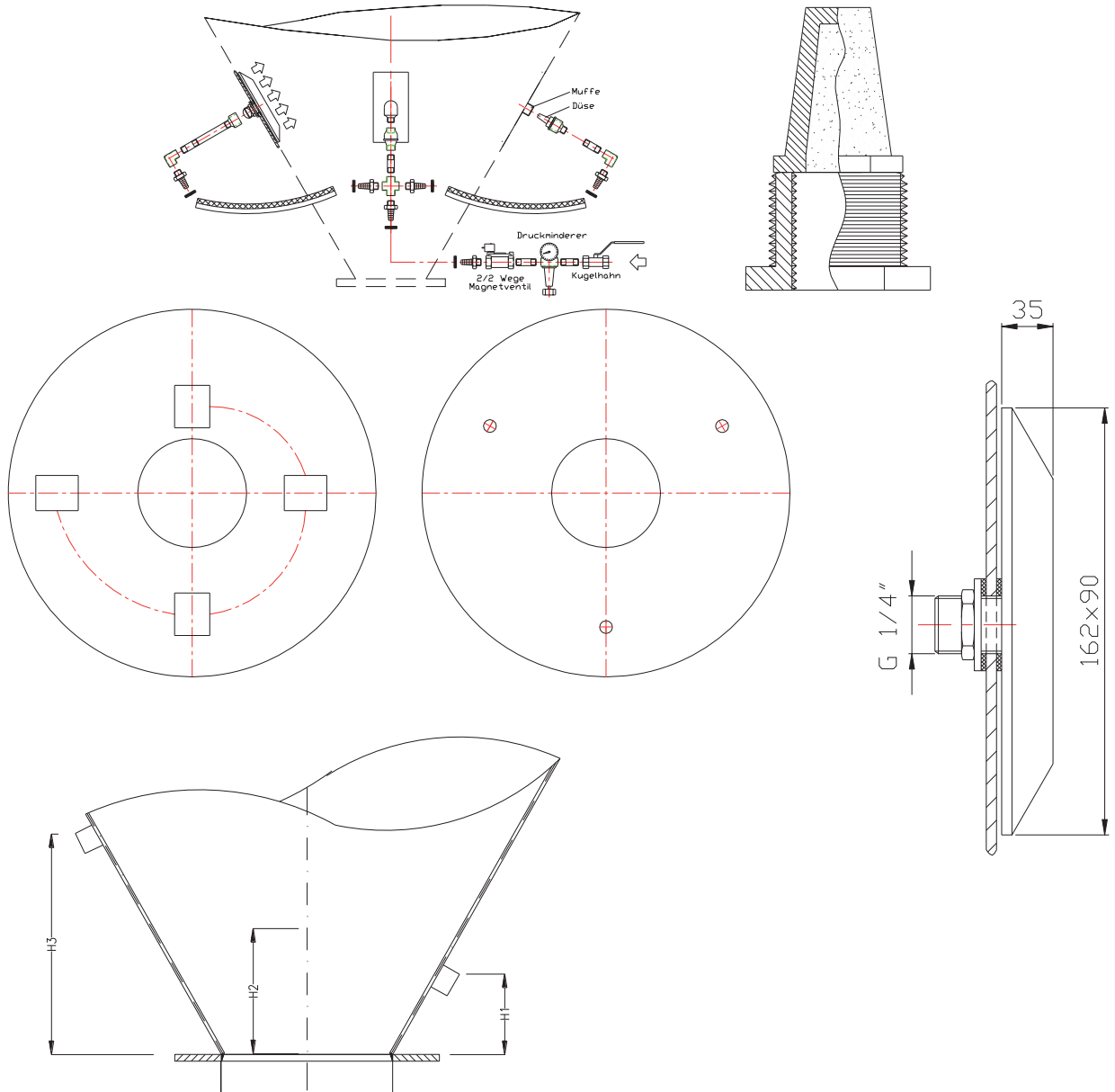
 - Innenkonus
 - Verbindung starr (druckfest)





D1 Ø	D2 Ø	Lochanzahl Xd	Ø D3 und H variabel	Luftanschluß	Anzahl der Luftkammern	
					Fluidisierkonus	Homogenisierkonus
1200	1300	32 x 18		1 Zoll	4	3
1800	1900	40 x 18		1 Zoll	4	3
2400	2520	60 x 22		1 Zoll	6	3
3000	3120	70 x 22		1 Zoll	6	3
3600	2720	80 x 22		1 Zoll	6	3



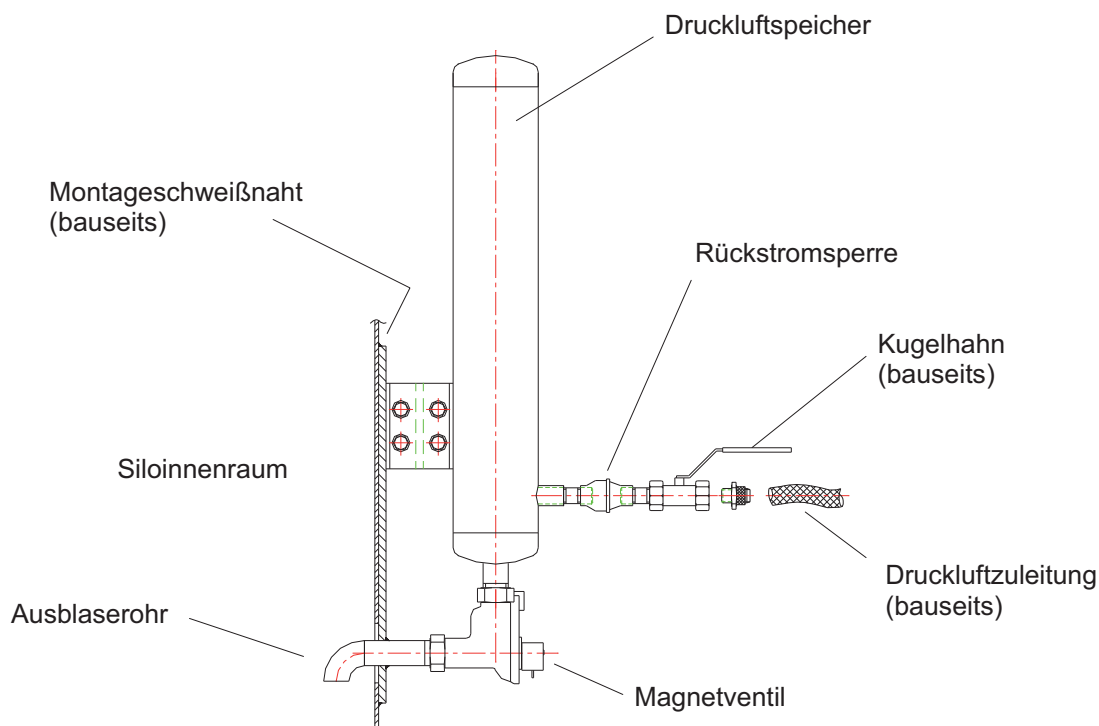


Bezeichnung	Maße in mm
H1	
H2	
H3	

Plattenauflockerung bestehend aus:	
	Platten (162x90x35)/Düsen 1"
	Rückschlagventile
	2/2 Wege-Ventile
	Spule 230 V/AC
	Druckminderer
	Kunststoff- Ringleitung mit Verbindung

1.0 Funktion :

Die Luftkanone dient zur Zerstörung von Materialbrücken bzw Anbackungen in Silos, Rutschen usw.. Durch die impulsartig freigesetzte Druckluftenergie und die damit verbundene Fluidisierung fließt das aufgestaute Material aus dem Silo bzw. der Rutsche.

2.0 Aufbau :

Das Speichervolumen beträgt ca. 5 Liter. Bei einem Netzdruck von ca. 6 bar sind somit ca. 30 Liter Druckluft verfügbar.



**Der Luftspeicher ist KEIN überwachungspflichtiger
Druckbehälter im Sinne der DruckBehV !**
Somit sind keine Prüfungen durch den TÜV erforderlich !

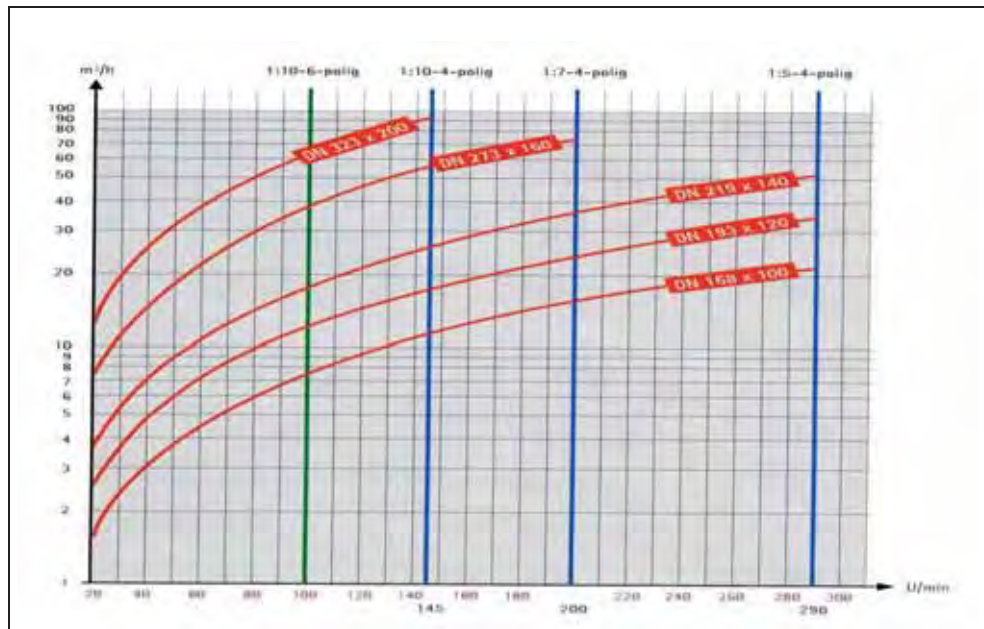


Bild 01

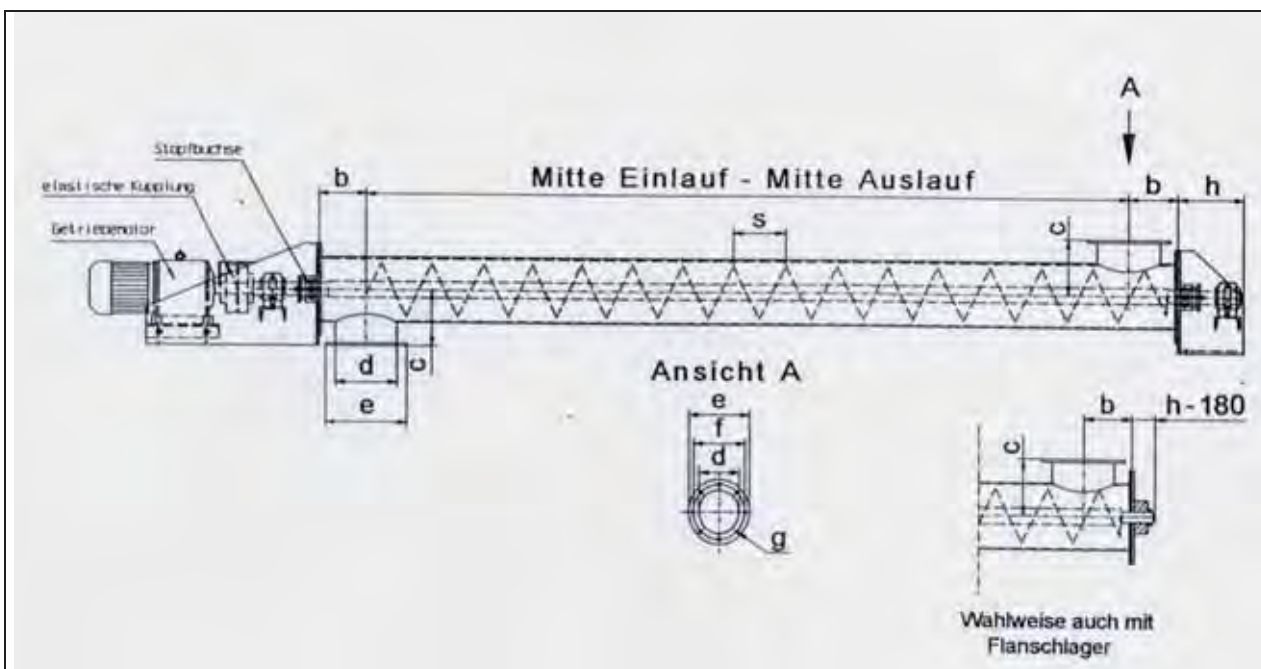
L	Ø 168					Ø 193					Ø 219					Ø 273					Ø 323				
(m)	in "					in "					in "					in "					in "				
	0	10	20	40	45	0	10	20	40	45	0	10	20	40	45	0	10	20	40	45	0	10	20	40	45
1																									7,5kW
2																									3kW
3																									9,2kW
4																									4kW
5																									5,5kW
6																									7,5kW
7																									9,2kW
8																									11kW
9																									15kW
10																									18,5kW
11																									22kW
12																									

Bild 02

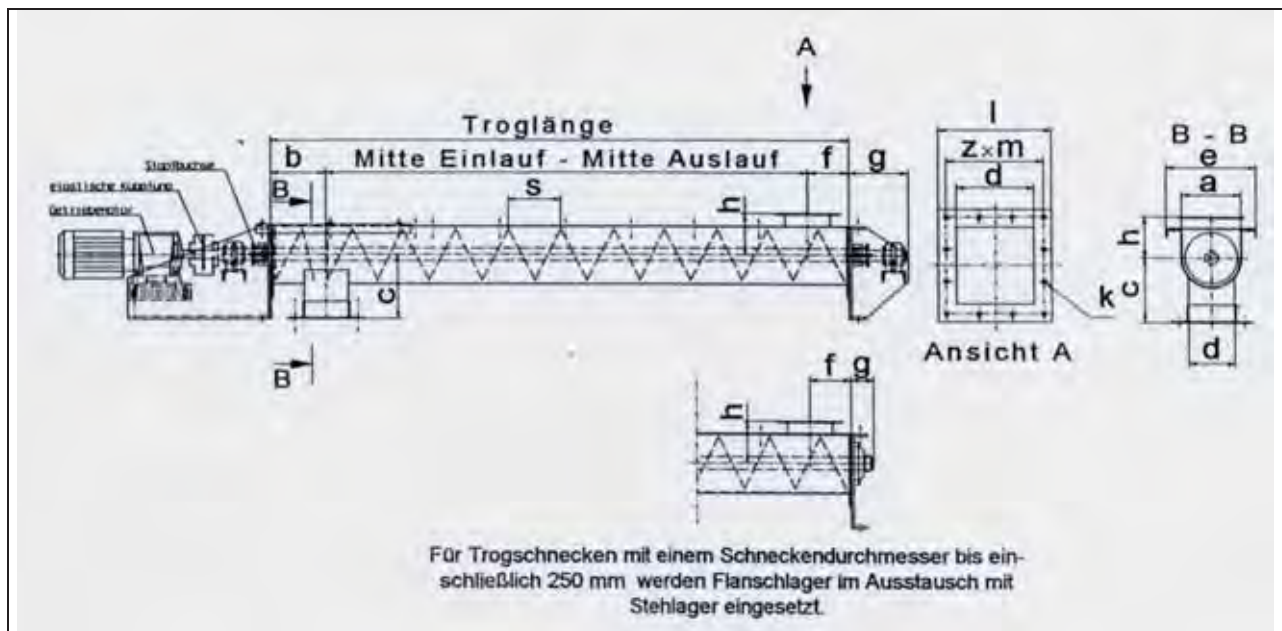
Da Schnecken Zuteil- und Dosiergeräte nach dem volumetrischen Prinzip sind, muss der Füllungsgrad und die Materialschüttdichte berücksichtigt werden.

Die Bilder 01 / 02 geben den prinzipiellen Zusammenhang zwischen Förderleistung, Förderlänge und Kraftbedarf wieder.

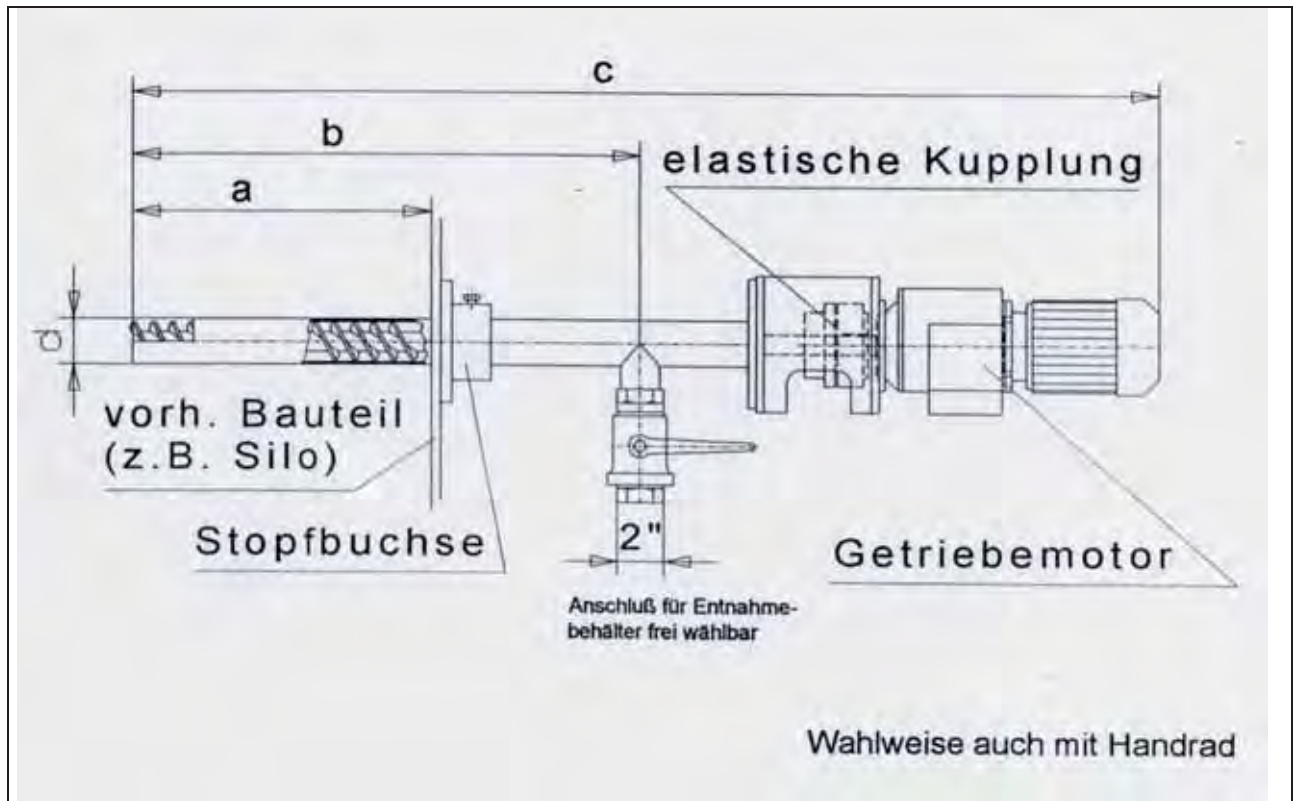
Da der effektive ausgetragene Massenstrom von vielen Faktoren abhängig ist, die außerhalb unseres Einflusses liegen, kann eine Gewähr nur für die in der Auftragsbestätigung genannten Daten übernommen werden.



Fördervolumen		Schnecken- durch- messer	Maße in mm									
Q m³/h	N U/min		A	B	C	D	E	F	G	H	S	Z
8	121	125	159,0	150	125	125	205	169	11,5	260	125	8
16	112	160	193,7	180	160	160	240	204	14	260	160	8
28	100	200	244,5	200	160	200	280	244	14	260	20	8
48	90	250	298,5	250	200	250	330	294	18	320	250	8
70	80	315	355,6	300	250	315	415	375	18	320	300	8
106	71	400	450,0	350	315	400	500	460	18	320	350	8
148	63	500	550,0	400	350	500	600	560	18	320	400	8
186	50	630	690,0	500	400	630	760	700	18	380	450	8
310	40	800	860,0	550	500	800	930	870	18	380	500	8
416	32	1000	1060	650	620	1000	1170	1100	18	380	560	8

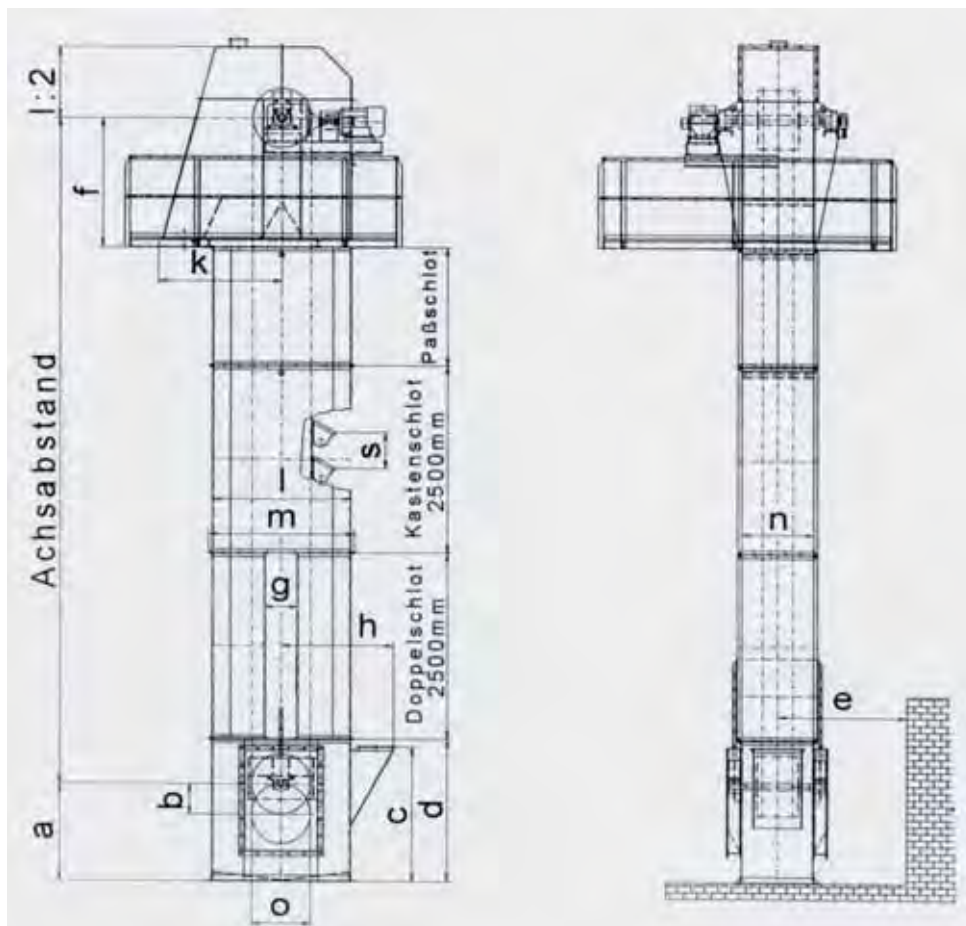


Förder- volumen		Schnecken- durchmesser	Maße in mm												
Q m³/h	n U/min		a	b	c	d	e	f	g	h	s	k	l	m	z
2,4	80	125	140	125	200	125	218	95	260	105	125	9	185	79,5	2
4,4	71	160	180	150	200	160	270	115	260	130	160	11	240	102	2
7,8	63	200	220	180	200	200	320	140	260	152	200	11	280	122	2
13	56	250	270	200	250	250	370	165	320	180	250	11	330	147	2
22	50	315	335	240	300	315	460	210	320	230	300	14	415	125	3
40	45	400	425	310	350	400	570	260	320	274	350	14	500	115	4
60	40	500	525	360	400	500	670	310	320	330	400	14	600	140	4
85	32	630	660	440	500	630	830	385	380	420	450	18	760	140	5
120	25	800	830	550	600	800	1020	480	380	515	500	18	930	145	6
163	20	1000	1040	670	650	1000	1255	590	380	640	560	22	1160	135	8



Wahlweise auch mit Handrad

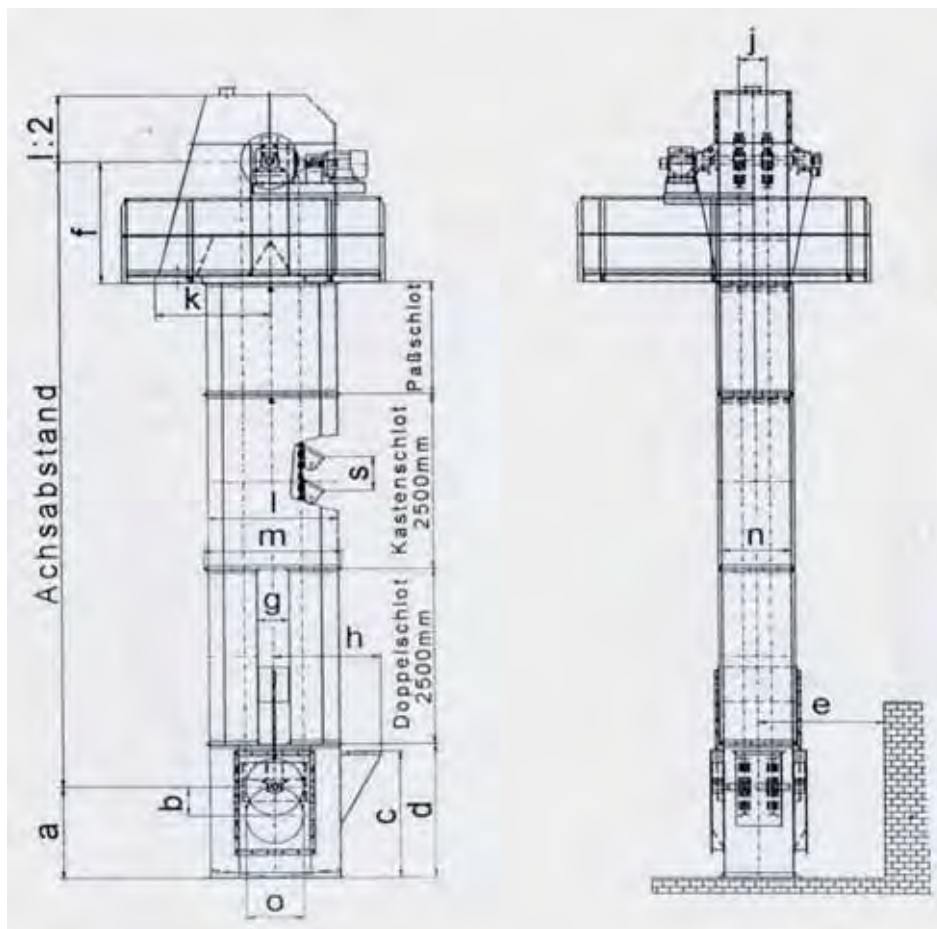
Leistung kW	Drehzahl U/min	a max mm	b mm	c mm	d mm
0,25	54	390	660	1310	600



Förderleistung in
m³/h (Richtwert)

B.-B.	φ=1	φ=0,75
200	36	26
250	50	37
315	75	56
400	112	83
500	168	125
630	237	177
800	315	235
1000	465	348
1250	684	512

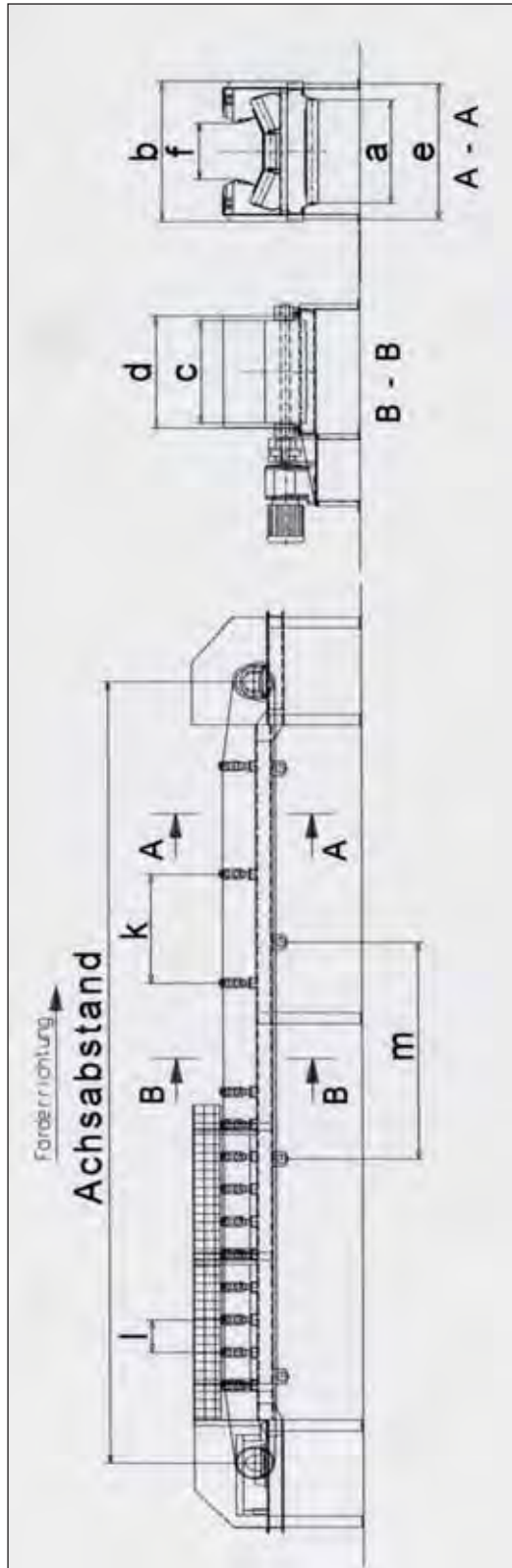
Becher- breite	a	b	c	d	e	f	g	h	k	l	m	n	o	s
200	800	250	1600	1700	1100	630	-	905	965	1100	1170	400	500	325
250	900	315	1750	1850	1200	750	450	1065	1090	1300	1380	475	630	375
315	950	315	1800	1900	1400	750	450	1065	1090	1350	1430	560	630	400
400	1050	315	2000	2100	1500	850	480	1225	1245	1500	1600	670	710	425
500	1150	315	2200	2300	1800	1000	530	1350	1360	1650	1750	800	800	450
630	1300	400	2300	2400	2150	1120	600	1580	1580	1850	1970	950	900	500
800	1400	400	2500	2600	2550	1250	700	1615	1815	2150	2270	1150	1000	600
1000	1650	500	2800	2900	2950	1400	800	1965	2110	2450	2590	1350	1250	650



Förderleistung in
m³/h (Richtwert)

B.-B.	φ=1	φ=0,75
200	20	15
250	32	24
315	52	39
400	87	65
500	120	90
630	166	124
800	220	171
1000	305	228
1250	485	363

Becher- breite	A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	N	O	S
200	800	250	1120	1250	750	630	-	905	125	965	1100	1170	400	500	461
250	900	315	1250	1350	1100	750	450	1005	160	1030	1300	1380	475	630	455
315	950	315	1250	1350	1200	750	450	1055	200	1055	1350	1430	560	630	455
400	1050	315	1400	1500	1400	850	480	1200	250	1220	1500	1600	670	710	430
500	1150	315	1500	1600	1500	1000	530	1350	315	1360	1650	1750	800	800	491
630	1300	400	1800	1900	1800	1120	600	1500	400	1580	1850	1970	950	900	560
800	1400	400	2000	2100	2200	1250	700	1590	500	1790	2150	2270	1150	100	651
1000	1650	500	2140	2260	2600	1400	800	1960	6300	2110	2450	2590	1350	1250	777



a	b	c	d	e	f	k	l	m	a	b	c	d	e	f	k	l	m
Quartbreite									Quartbreite								
300	600	400	450	520	-	1000	300	3000	1200	1600	1400	1450	1520	765	1000	330	3000
400	700	500	550	620	155	1000	300	3000	1400	1800	1600	1650	1720	925	1000	330	3000
500	800	600	650	720	245	1000	300	3000	1600	2000	1800	1850	1920	1145	1000	330	3000
650	950	750	800	870	365	1000	300	3000	1800	2250	2000	2050	2120	1350	1000	330	3000
800	1150	950	1000	1070	515	1000	300	3000	2000	2450	2200	2250	2320	1550	1000	330	3000
1000	1250	1150	1200	1270	615	1000	300	3000	2200	2650	2400	2450	2520	1750	1000	330	3000



Auflagen aus Federstahl



Vulkanan Auflage



Zellenrad offen



Zellenrad geschlossen



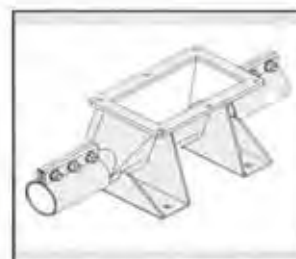
Schrägschaufeln



Gummischaufeln



Abstreifer



Auslaufadapter



ATC



BTC



ASC



BSC



DSC



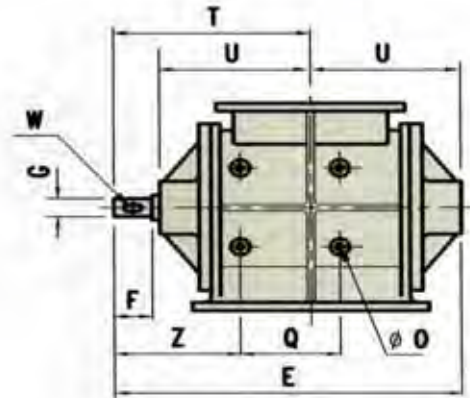
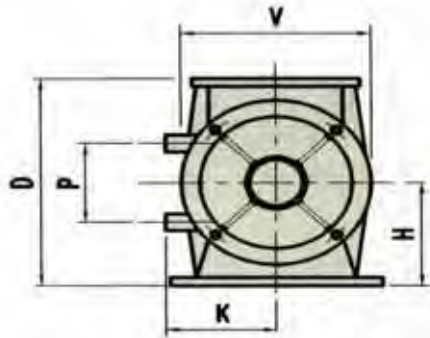
PST



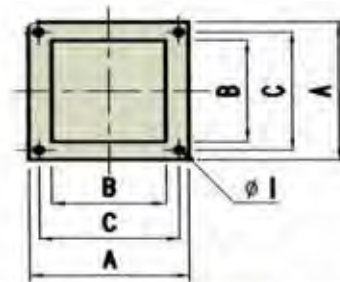
ST



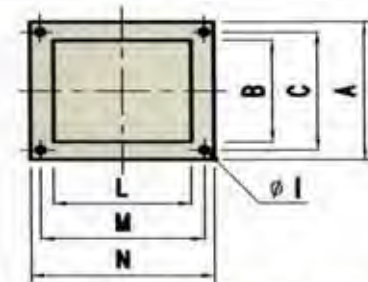
P 30



ASC 18

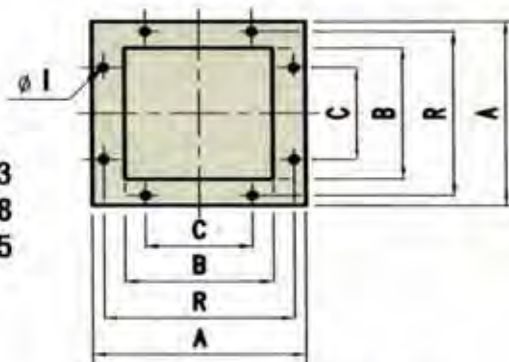


FLANGIA SUPERIORE - UPPER FLANGE
ENTRÉE SUPERIEUR - OBRE OFFNUNG

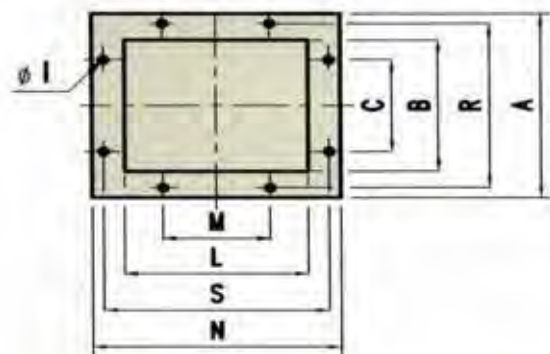


FLANGIA INFERIORE - LOWER FLANGE
ENTRÉE INFERIEUR - NIEDRIGER OFFNUNG

ASC 23
ASC 28
ASC 35

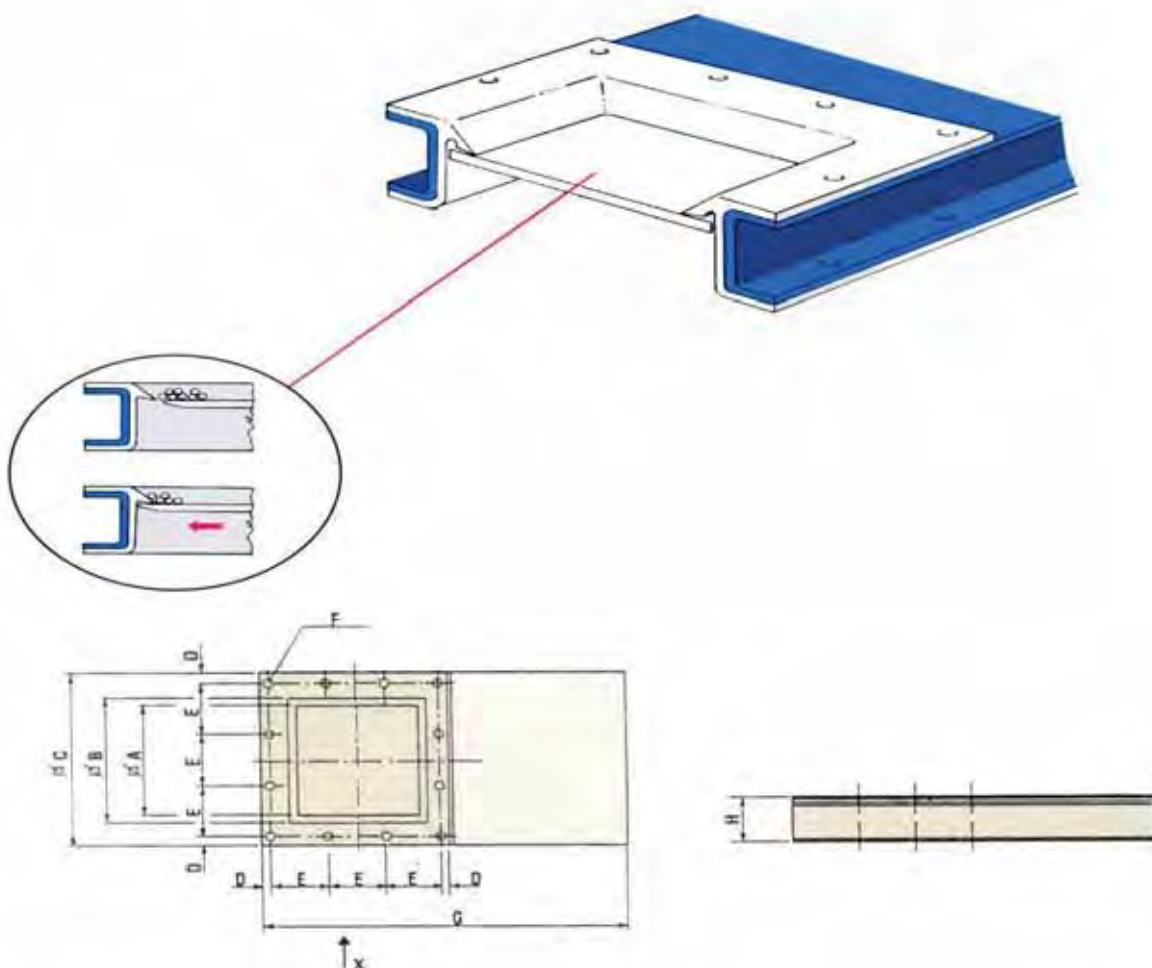


FLANGIA SUPERIORE - UPPER FLANGE
ENTRÉE SUPERIEUR - OBRE OFFNUNG

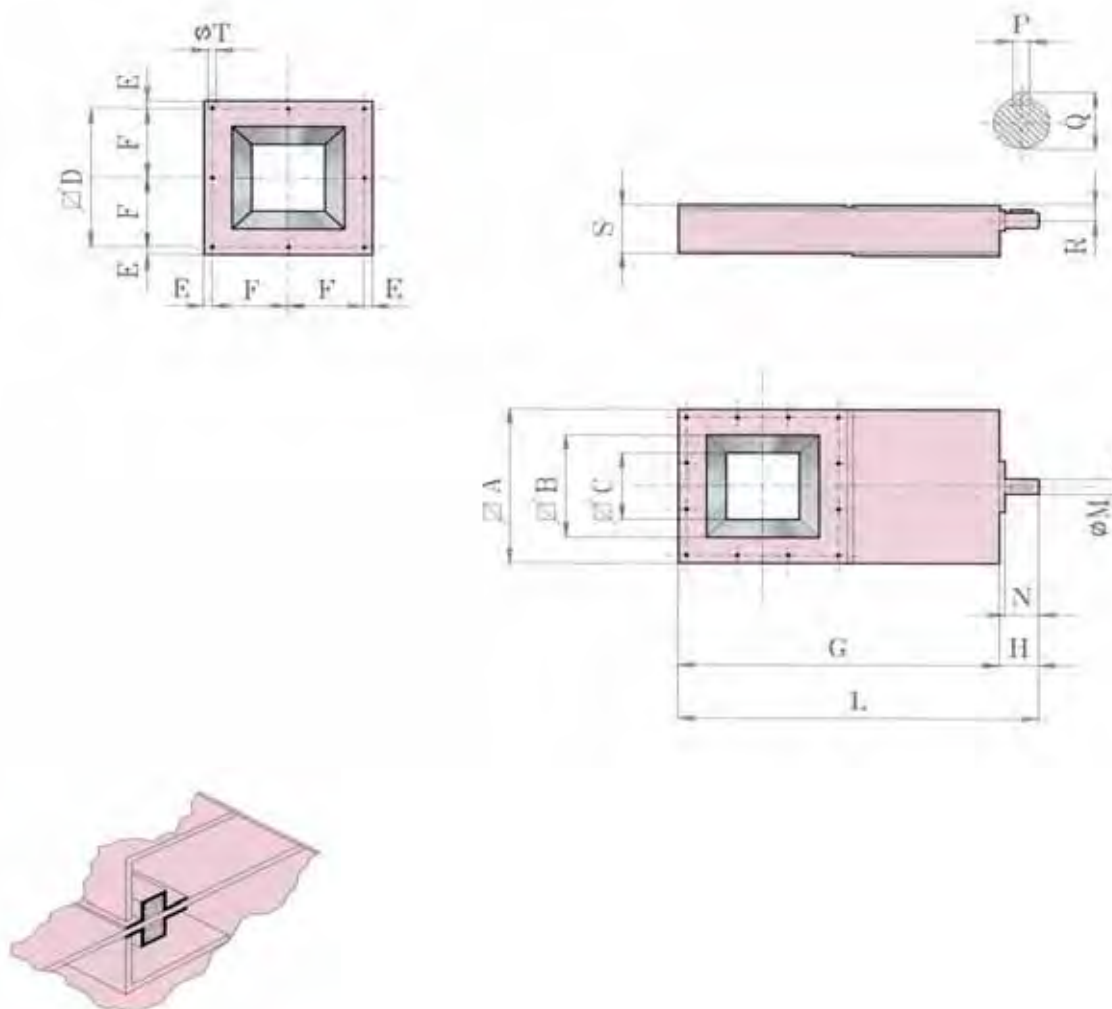


FLANGIA INFERIORE - LOWER FLANGE
ENTRÉE INFERIEUR - NIEDRIGER OFFNUNG

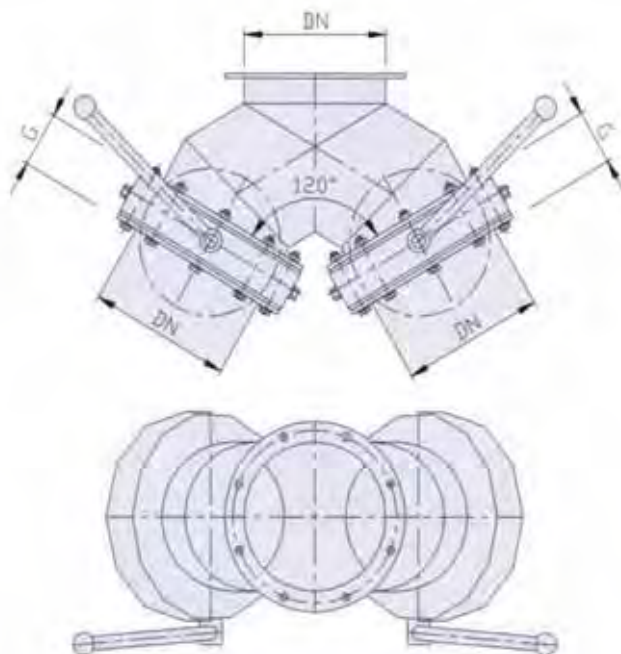
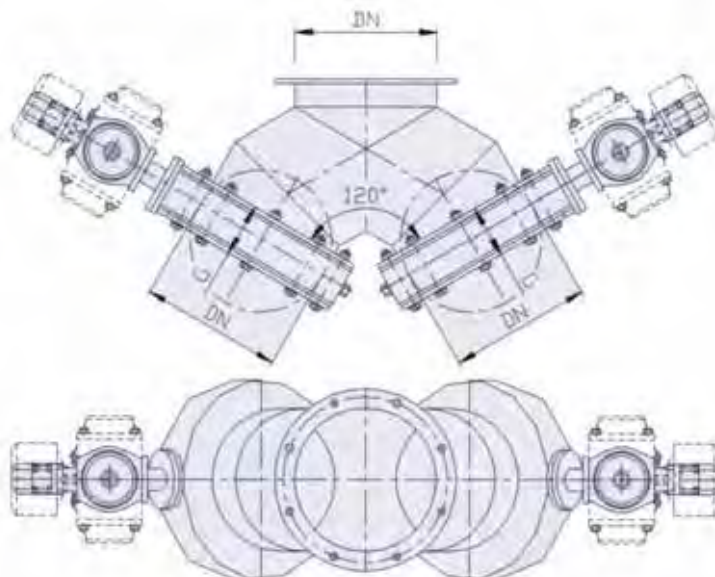
ASC	A	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	V	Z	K	W
18	210	150	180	245	393	50	28	122	11	185	215	240	M10	120	130	/	/	225	168	210	165	110	40x8
23	280	200	140	315	451	50	28	157	11	240	140	325	M10	120	130	250	295	254	197	270	165	140	40x8
28	330	250	150	390	513	60	32	195	13	290	170	370	M12	170	215	300	340	292	222	320	188	165	50x10
35	400	300	200	470	598	80	35	235	13	355	220	455	M12	170	215	360	415	325	255	400	208	205	60x10

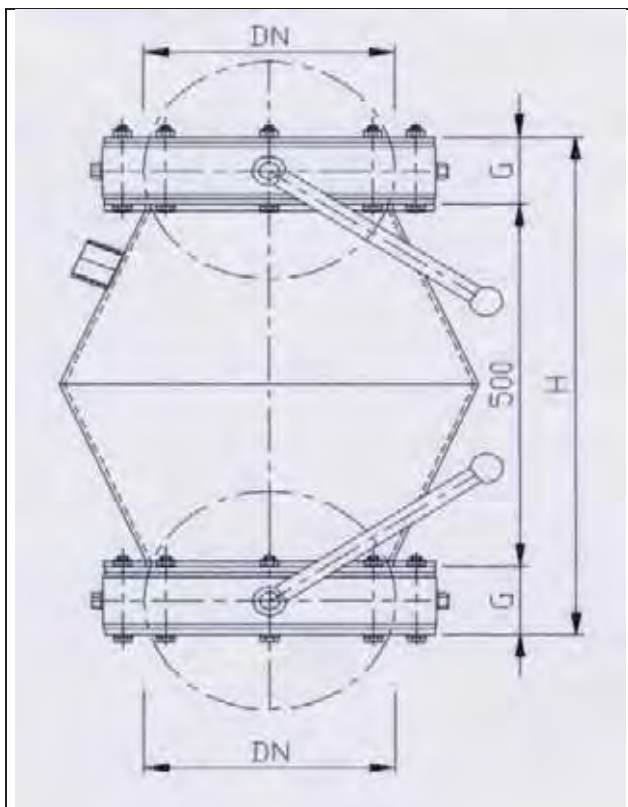


TYP	A	B	C	D	E	Anzahl E	ØF	Schrauben	G	H	Kg
PUR150	120	175	261	15.5	115	2	12.5	M10	455	113	14
PUR200	170	225	311	15.5	93.3	3	12.5	M10	555	113	18
PUR250	220	275	361	15.5	110	3	12.5	M10	650	113	22
PUR300	270	325	431	23	128.3	3	12.5	M10	765	113	30
PUR350	320	375	481	18	89	5	12.5	M10	900	125	40
PUR400	370	425	531	15.5	100	5	12.5	M10	1000	125	46

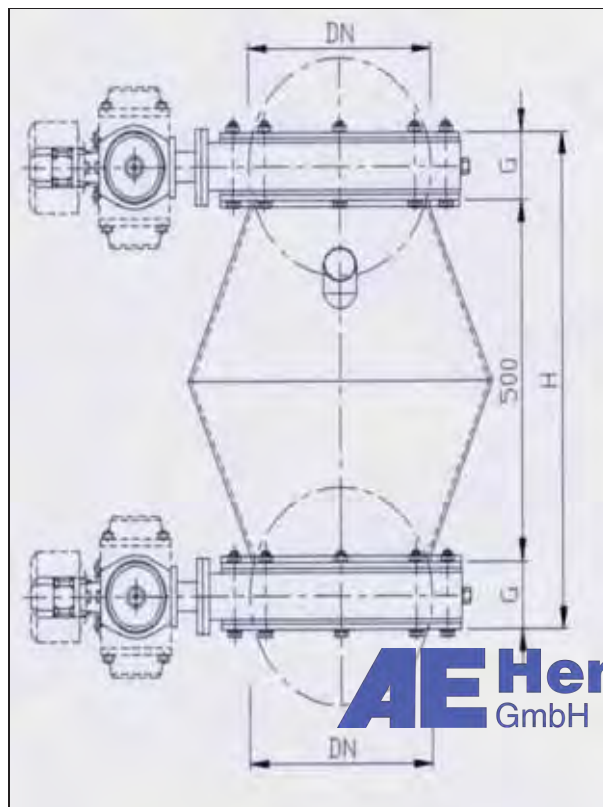


TYP	A	B	C	D	E	F	G	H	L	M	N	P	Q	R	S	T	KG
SHA150A.A	261	175	120	230	15,5	115	540	56	596	19	41	6	21,5	30	93	12,5	26
SHA200A.A	311	225	170	280	15,5	93,3	640	56	696	19	41	6	21,5	30	93	12,5	34
SHA250A.A	361	275	220	330	15,5	110	740	56	796	19	41	6	21,5	30	93	12,5	40
SHA300A.A	431	325	270	385	23	128,3	860	56	916	19	41	6	21,5	30	93	12,5	49
SHA350A.A	481	375	320	445	18	89	960	56	1016	19	41	6	21,6	30	93	12,5	59
SHA400A.A	533	425	350	500	16,5	100	1090	85	1175	24	41	8	27	43	133	12,5	65
SHA500A.A	653	525	450	600	26,5	120	1300	85	1385	24	41	8	27	43	133	15	92
SHA600A.A	753	625	550	700	26,5	140	1500	85	1585	24	41	8	27	43	133	15	117
SHA700A.A	895	725	650	825	35	165	1720	85	1805	24	41	8	27	43	133	15	147
SHA800A.A	995	825	750	925	35	185	1920	85	2005	24	41	8	27	43	133	15	192

**Handbetrieb****Pneumatikantrieb**

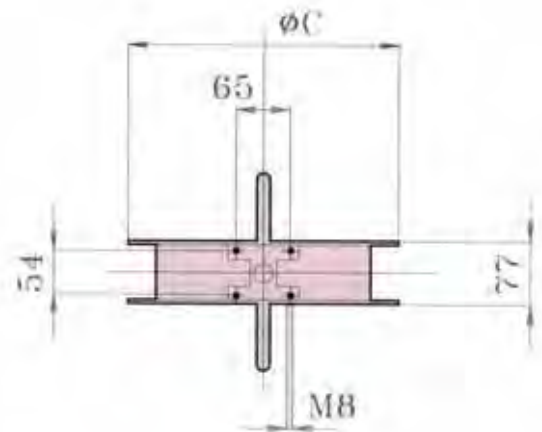
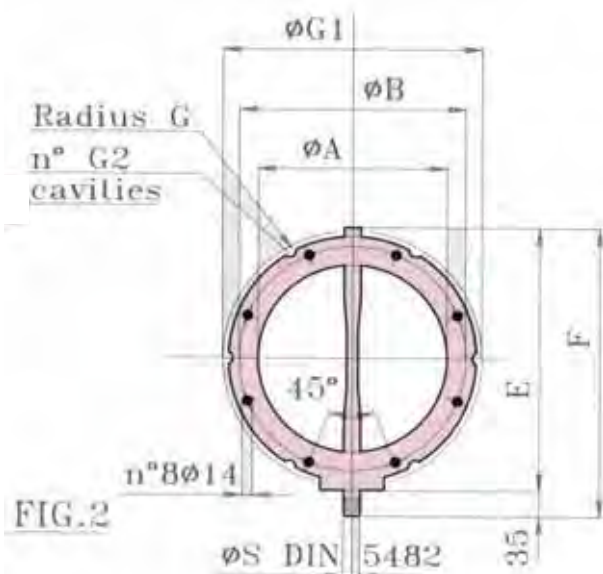
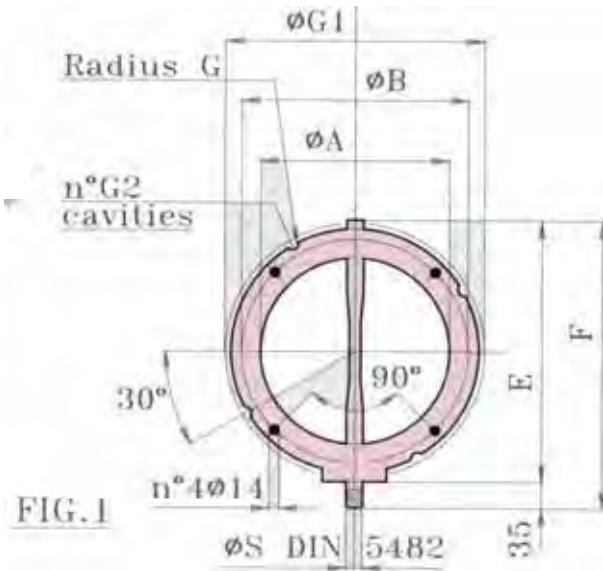


Handbetrieben

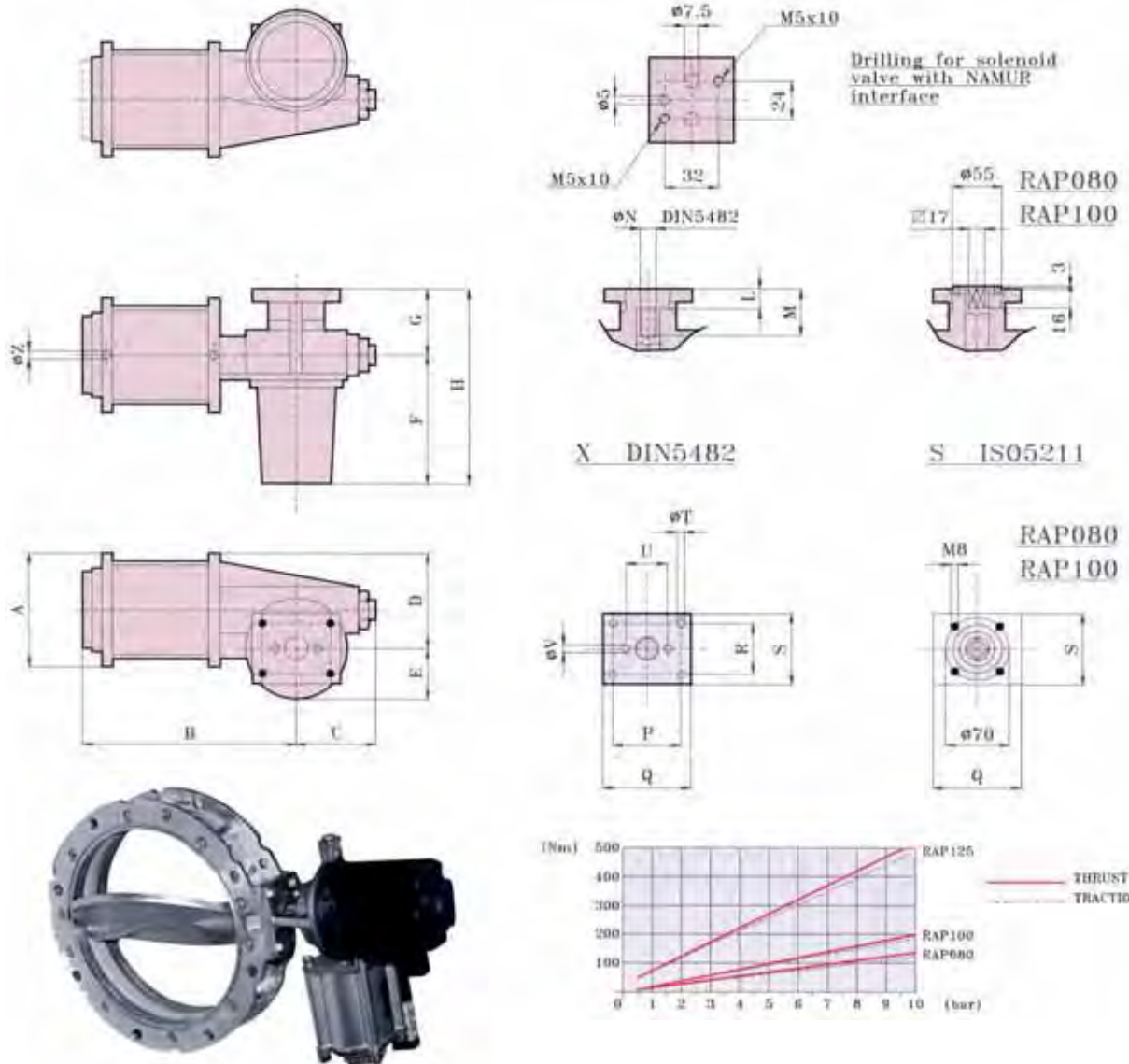


Pneumatikbetrieben

DN	G	H	Gewicht
100	52	604	
150	56	612	
200	60	620	
250	68	636	
300	78	638	
400	102	704	
500	127	745	

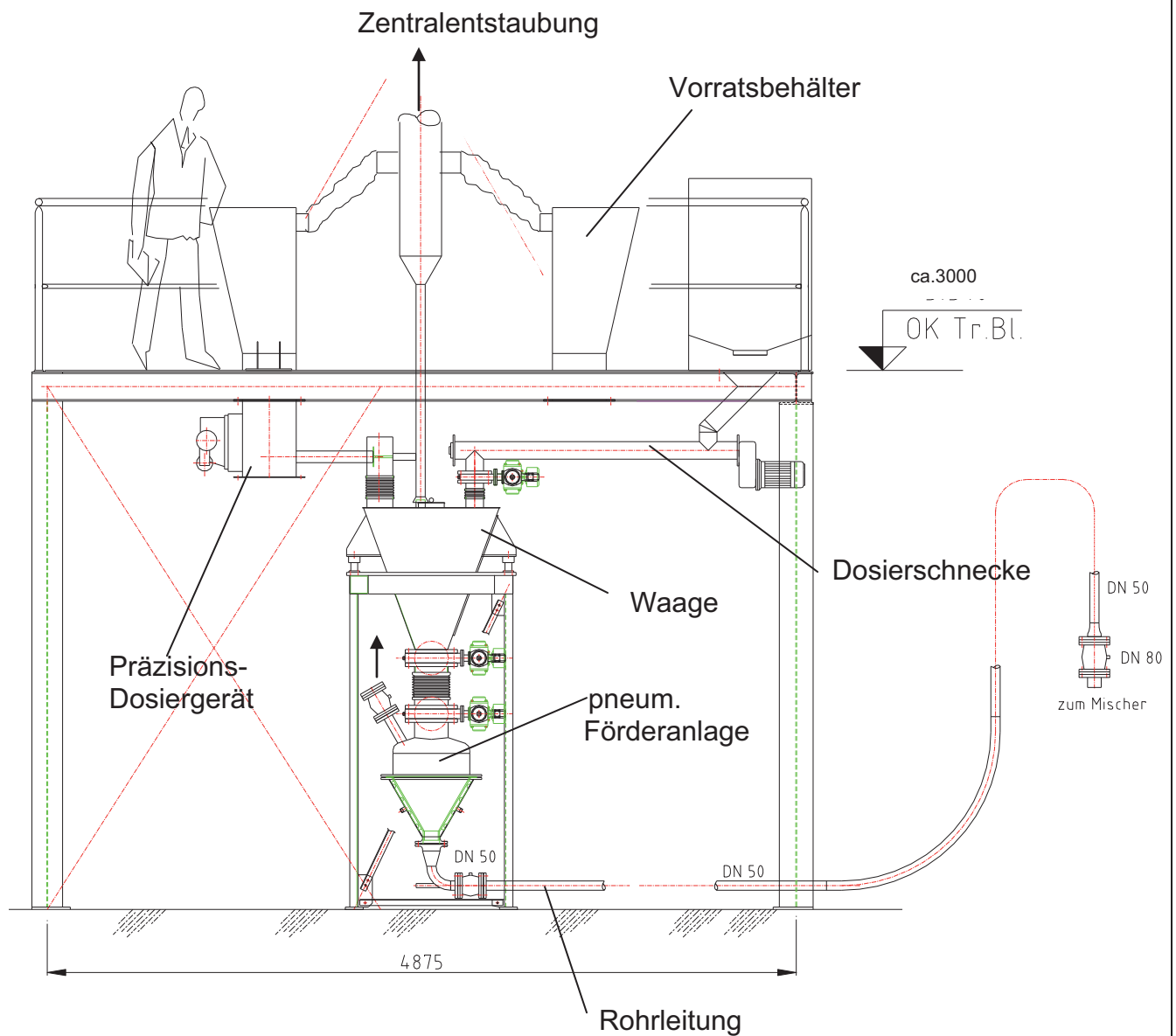


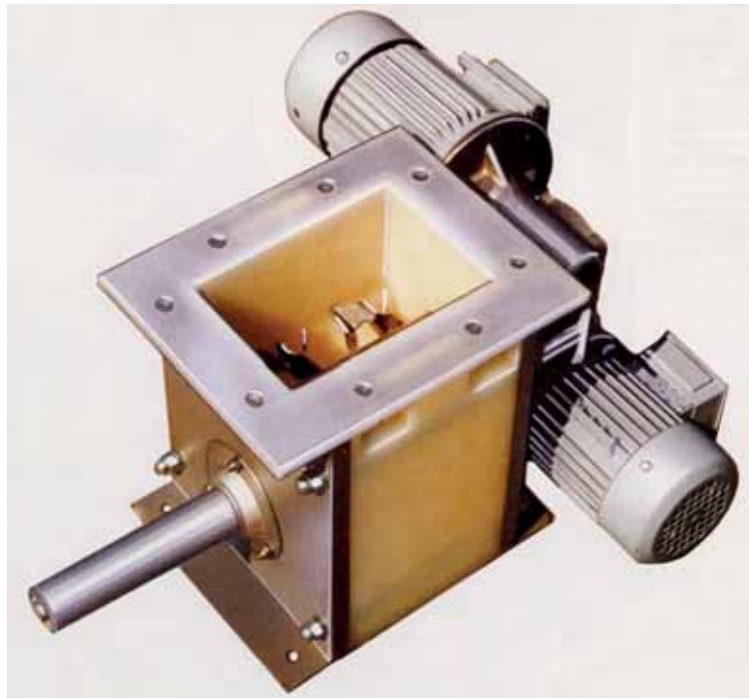
Inch	Mm	TYP	FIG.	A	B	C	E	F	Radius G	G1	G2	PN	5	Kg
4"	100	SVA100C2	1	100	180	220	183	218	/	/	/	PN10	22X19	4,5
6"	150	SVA150C2	1	150	200	228	233	268	9	225	4	PN6	22X19	5
8"	200	SVA200C2	1	200	250	278	282	317	9	280	4	PN6	22X19	7
10"	250	SVA259C2	2	250	300	328	332	367	9	335	6	PN6	22X19	8
12"	300	SVA300C2	2	300	350	378	382	417	11	395	6	PN6	22X19	11



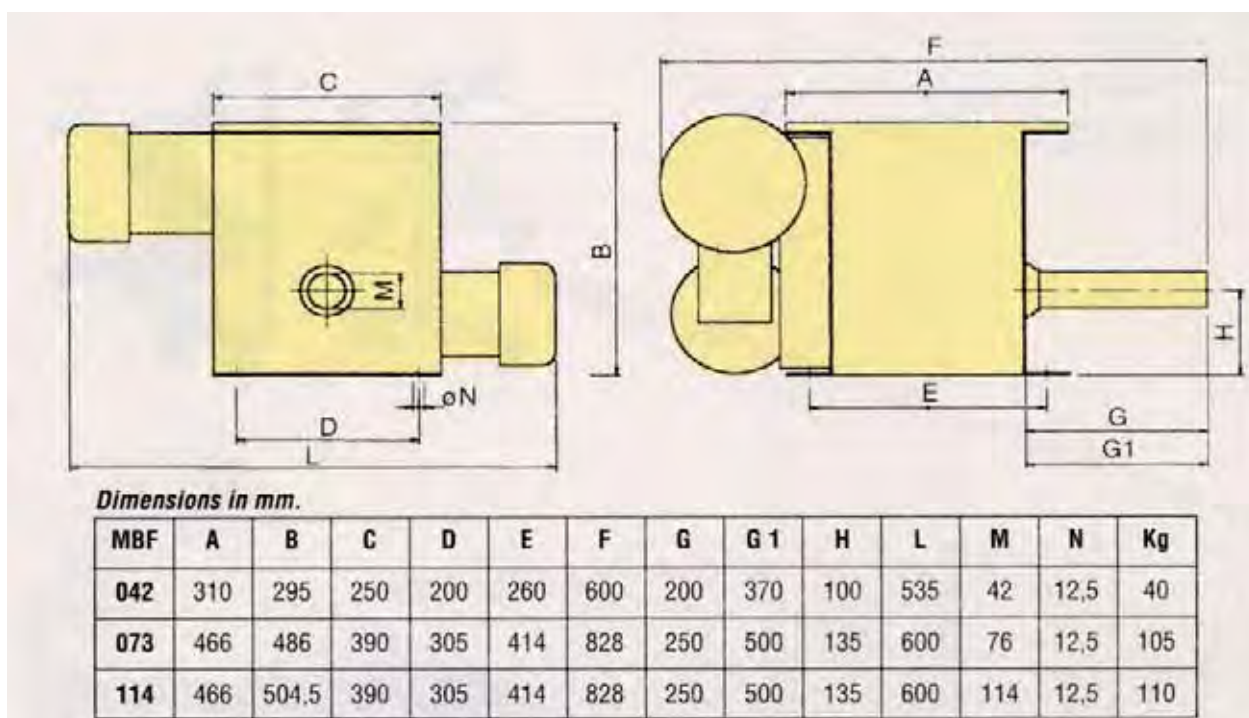
Arbeitstemperatur -5°C $+70^{\circ}\text{C}$ ($+200^{\circ}\text{C}$ Option)

[illegible]



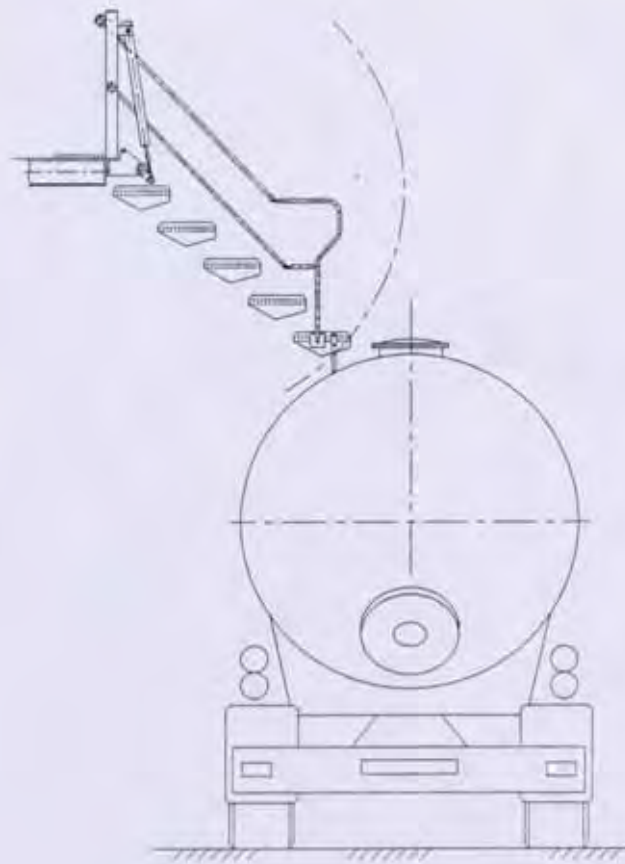


Gehäuse: V2A / PUR

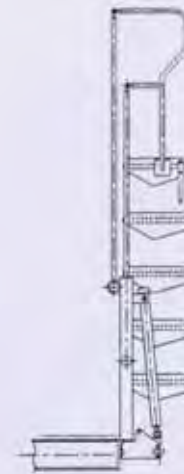
 *1 Optional mit Dosierschneckenverlängerung
 und Verschlussklappe lieferbar


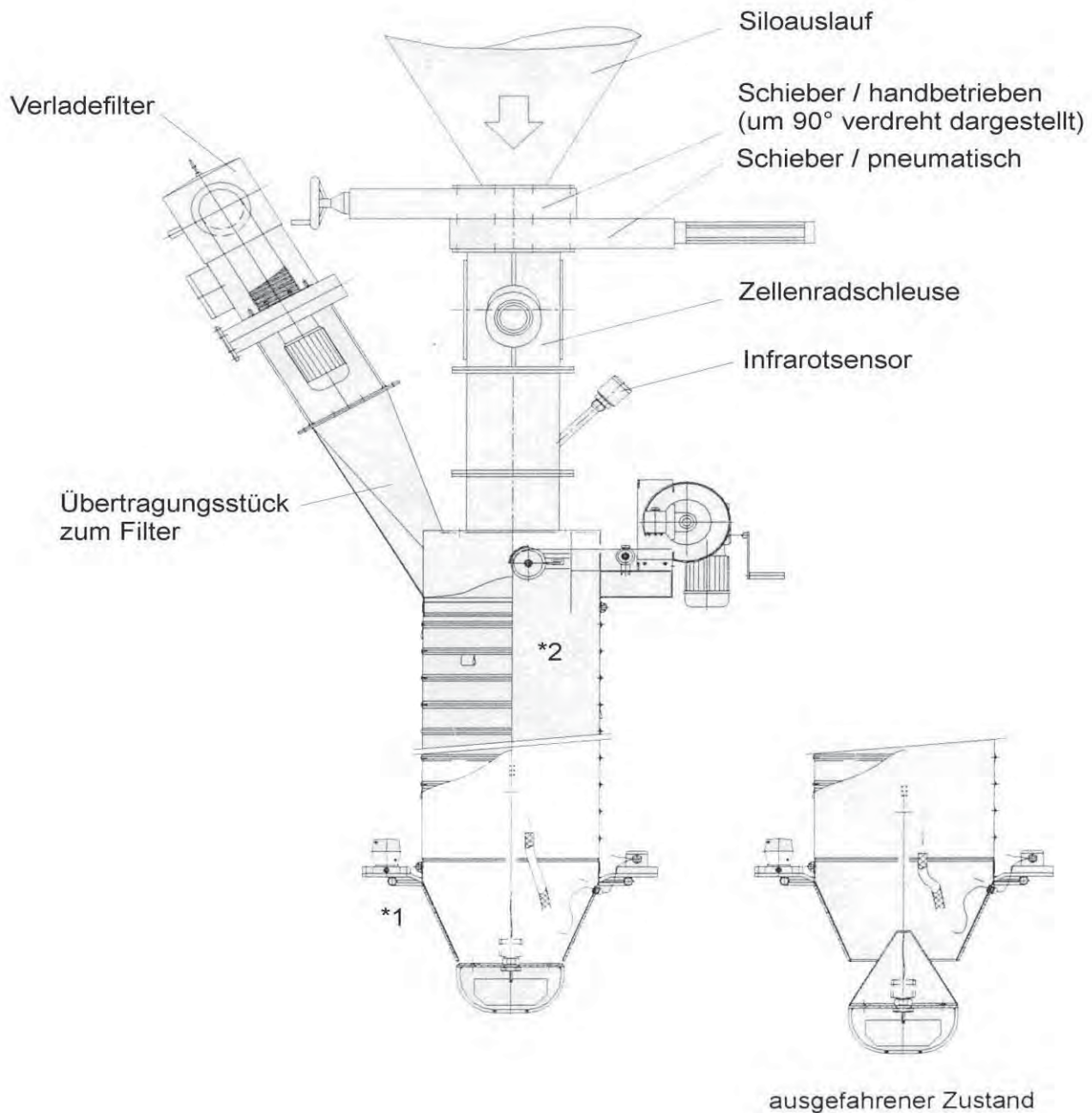


Darstellung in ausgeklapptem
Zustand



Darstellung in eingeklapptem
Zustand



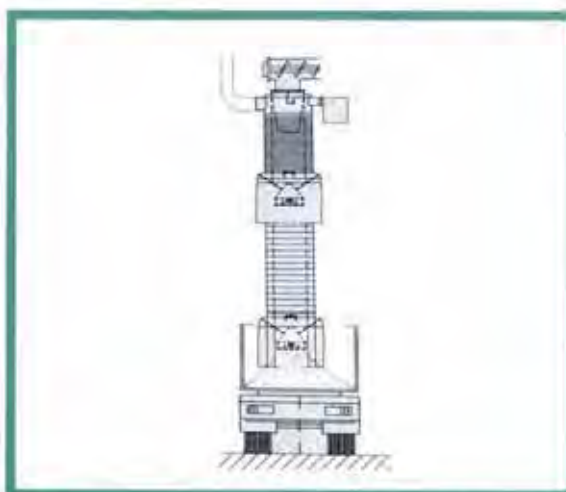
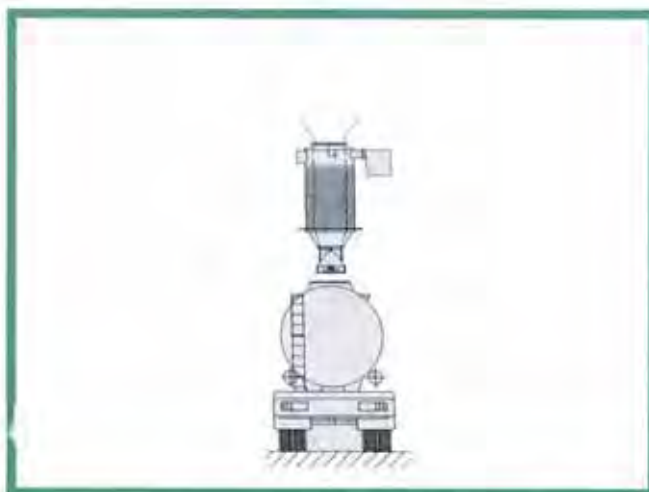
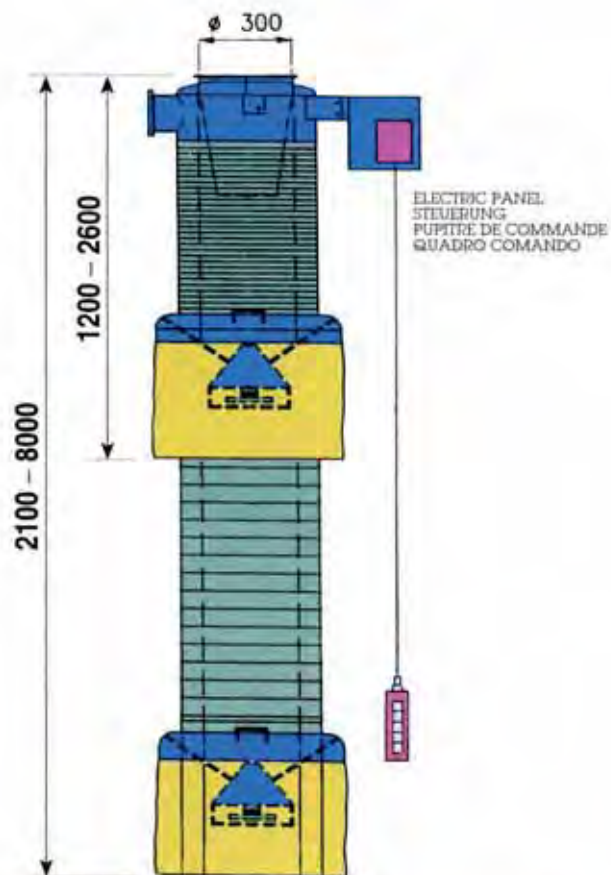
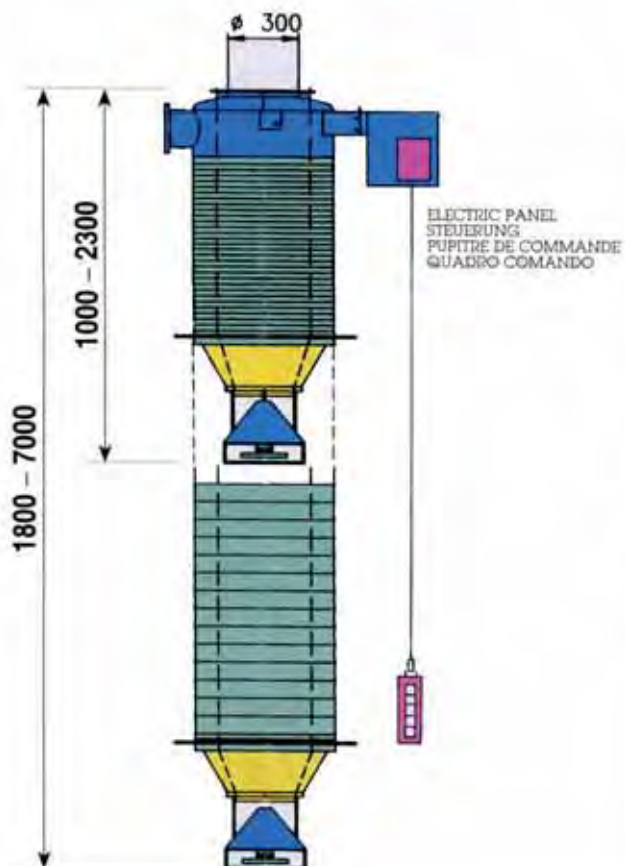


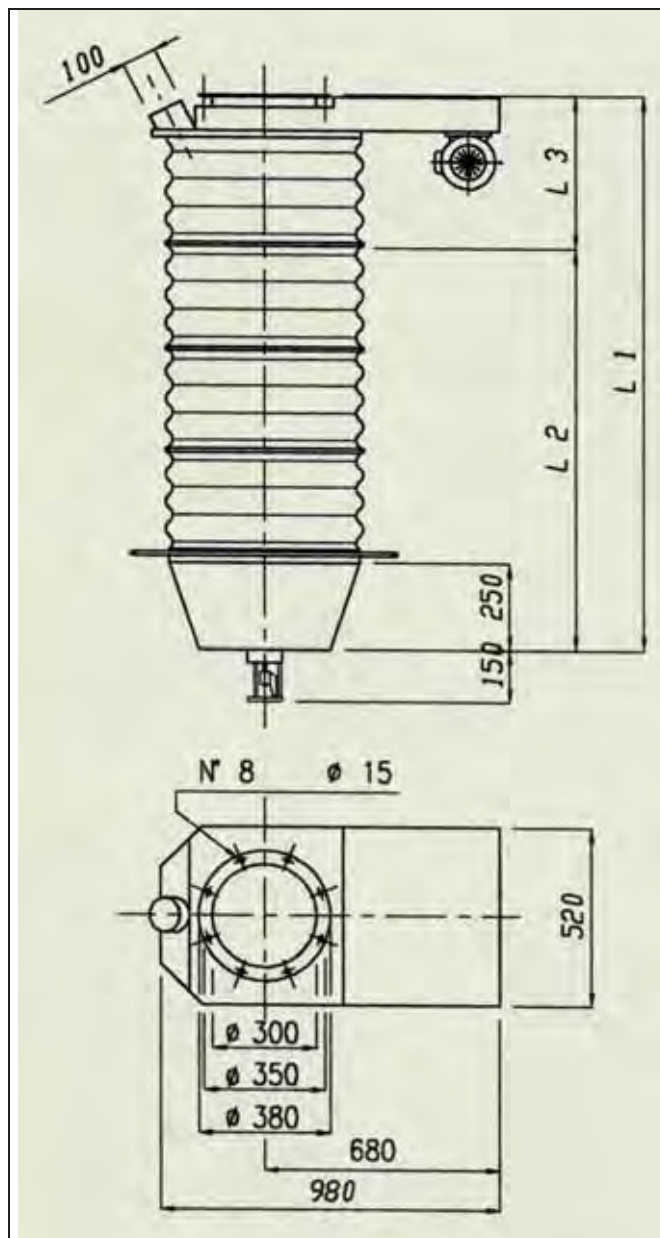
*1 Verladeschürze als Option erhältlich

*2 Innenschlauch oder Becher möglich

geschlossene Fahrzeuge

offene Fahrzeuge





	Länge in mm													
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
L1	700	1000	1300	1600	1900	2200	2500	2800	3100	3400	3700	4000	4300	4600
L2	225	450	675	900	1125	1350	1575	1800	2025	2250	2475	2700	2925	3150
L3	475	550	625	700	775	850	925	1000	1075	1150	1225	1300	1375	1450

**Vorteile**

- Schnelle Entleerung von Big Bag`s
- Geeignet für schwerfließende Produkte
- Variabel ausbaufähig
- Staubfrei

Funktion

Das System besteht aus den Komponenten:

- Big Bag – Aufnahmetraverse für Hubzug- oder Gabelstaplerbetrieb
- Große Kreisring- Lippendichtung für staubdichten Sitz des Big Bag`s
- Schwingtrichter und Auslaufkasten mit Inspektionstür und Entstaubungsanschluß
- Stützkonstruktion mit Silentblöcken